

SKHD2 系列 交流伺服驱动器 使用手册

驱 动 器 :HD2-20A / HD2-30A / HD2-50A / HD2-75A

来自国际高端技术 · 以质量求生存

声明

公司版权所有。

未经本公司的书面许可，严禁转载或复制本手册的部分或全部内容。

因改进等原因，产品的规格或尺寸如有变更，恕不另行通知。

安全注意事项

在产品存放、安装、配线、运行、检查或维修前，用户必需熟悉并遵守以下重要事项，以确保安全地使用本产品。

⚠ 危险 错误操作可能会引起危险并导致人身伤亡。

⚠ 注意 错误操作可能会引起危险，导致人身伤害，并可能使设备损坏。

🚫 禁止 严格禁止行为，否则会导致设备损坏或不能使用。

1. 使用场合

⚠ 危险

- 禁止将产品暴露在有水气、腐蚀性气体、可燃性气体的场合使用。否则会导致触电或火灾。
- 禁止将产品用于阳光直射，灰尘、盐分及金属粉末较多的场所。
- 禁止将产品用于有水、油及药品滴落的场所。

2. 配线

⚠ 危险

- 请将接地端子可靠接地，接地不良可能会造成触电或火灾。
- 请勿将220V驱动器电源接入380V电源，否则会造成设备损坏及触电或火灾。
- 请勿将U、V、W电机输出端子连接到三相电源，否则会造成人员伤亡或火灾。
- 必须将U、V、W电机输出端子和驱动器接线端子U、V、W一一对应连接，否则电机可能超速飞车造成设备损失与人员伤亡。
- 请紧固电源和电机输出端子，否则可能造成火灾。
- 配线请参考线材选择配线，否则可能造成火灾。

3. 操作

⚠ 注意

- 当机械设备开始运转前，必须配合合适的参数设定值。若未调整到合适的设定值，可能会导致机械设备失去控制或发生故障。
- 开始运转前，请确认是否可以随时启动紧急开关停机。
- 请先在无负载情况下，测试伺服电机是否正常运行，之后再将负载接上，以避免不必要的损失。
- 请勿频繁接通、关闭电源，否则会造成驱动器内部过热。

4. 运行

⊘ 禁止

- 当电机运转时，禁止接触任何旋转中的零件，否则会造成人员伤亡。
- 设备运行时，禁止触摸驱动器和电机，否则会造成触电或烫伤。
- 设备运行时，禁止移动连接电缆，否则会造成人员受伤或设备损坏。

5. 保养和检查

⊘ 禁止

- 禁止接触驱动器及其电机内部，否则会造成触电。
- 电源启动时，禁止拆卸驱动器面板，否则会造成触电。
- 电源关闭5分钟内，不得接触接线端子，否则残余高压可能会造成触电。
- 禁止在电源开启时改变配线，否则会造成触电。
- 禁止拆卸伺服电机，否则会造成触电。

6. 使用范围

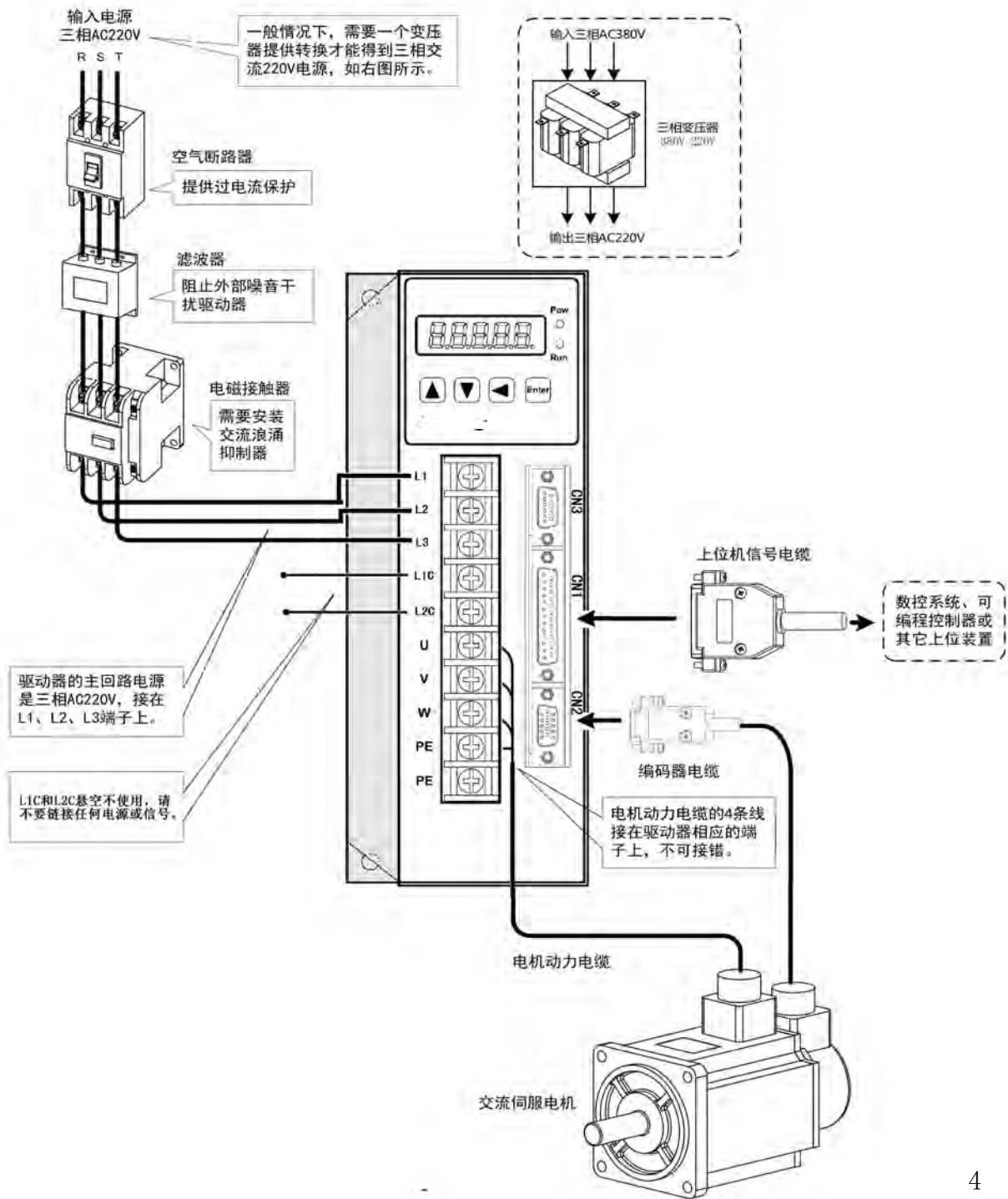
⚠ 注意

本手册所涉及产品为一般工业用途，请勿用于可能直接危害人身安全的装置上，如核能装置、航天航空设备、生命保障及维持设备和各种安全设备。如有以上使用需要，请与本公司联系。

第2章 接线

2.1 系统组成与接线

2.1.1 伺服驱动器接线图



2.1.2 接线说明

接线注意事项:

- 接线材料依照电线规格使用。
- 电缆长度, 指令电缆3m以内, 编码器电缆20m以内。
- 检查L1、L2、L3的电源和接线是否正确, 请勿接到380V电源上。
- 电机输出 U、V、W 端子相序, 必须和驱动器相应端子一一对应, 接错电机可能不转或飞车。不能用调换三相端子的方法来使电机反转, 这一点与异步电动机完全不同。
- 必须可靠接地, 而且单点接地。
- 装在输出信号的继电器, 其吸收用的二极管的方向要连接正确, 否则会造成故障无法输出信号。
- 为了防止噪声造成的错误动作, 请在电源上加入绝缘变压器及噪声滤波器等装置。
- 请将动力线(电源线、电机线等的强电回路)与信号线相距30cm以上来配线, 不要放置在同一配线管内。
- 请安装非熔断型断路器使驱动器故障能及时切断外部电源。

2.1.3 电线规格

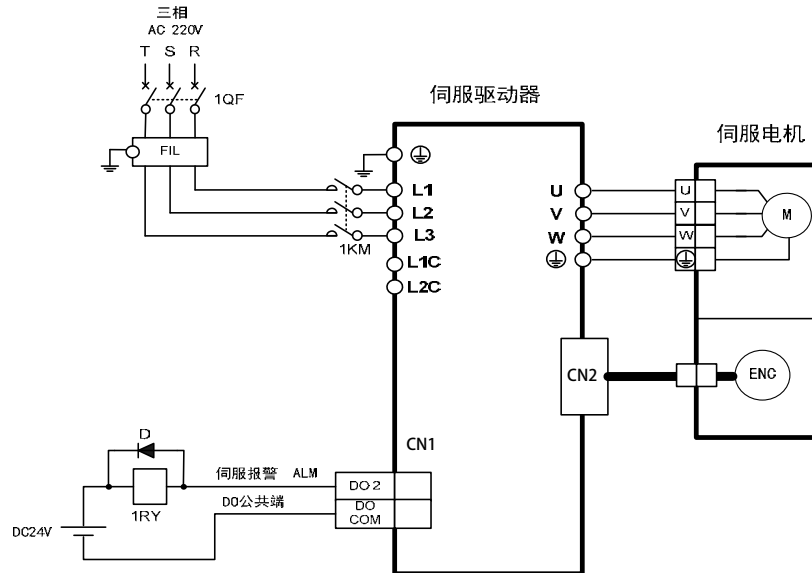
连接端子	符号	电线规格
主电路电源	L1、L2、L3	1.5~4mm ²
悬空端子	L1C、L2C	不链接
电机连接端子	U、V、W	1.5~4mm ²
接地端子	FG、FG	1.5~4mm ²
控制信号端子	CN1	≥0.14mm ² (AWG26),含屏蔽线
编码器信号端子	CN2	≥0.14mm ² (AWG26),含屏蔽线

编码器电缆必须使用双绞线。如果编码器电缆太长(>20m), 会导致编码器供电不足, 其电源和地线可采用多线连接或使用粗电线。

2.1.4 电机和电源接线图

伺服驱动器电源采用三相交流220V，一般是从三相交流380V通过变压器获得。特殊情况下，小于750W电机可以使用单相220V(单相电源接入L1、L3，让L2悬空)。

适用型号：HD2-15A、HD2-20A、HD2-30A、HD2-50A、HD2-75A



2.1.5 强电端子说明

名称	端子符号	详细说明
主电路电源	L1、L2、L3	连接外部交流电源 三相 220VAC -15%~+10% 50/60H
电机连接端子	U	输出到电机 U 相电源
	V	输出到电机 V 相电源
	W	输出到电机 W 相电源
接地端子	FG	电机外壳接地端子
	FG	驱动器接地端子

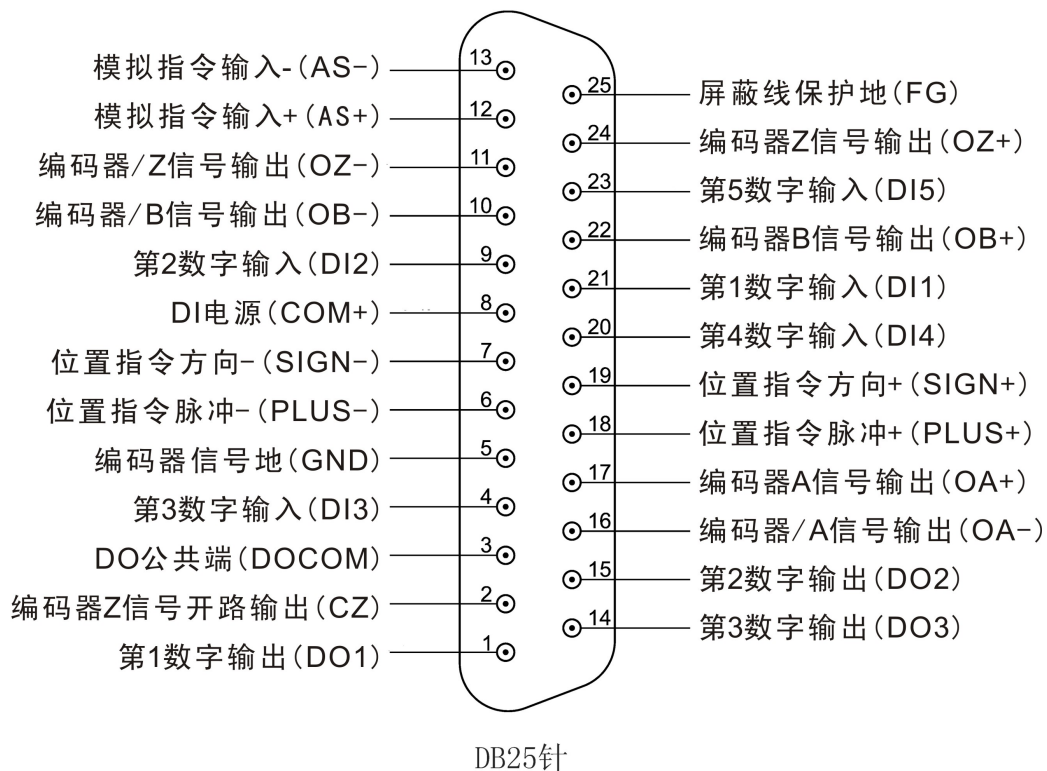
2.2 CN1 控制信号端子

CN1控制信号端子提供与上位控制器连接所需要的信号，使用DB25插头，信号包括：

- 5个可编程输入；3个可编程输出；
- 模拟量指令输入；指令脉冲输入；
- 编码器信号输出。

2.2.1 CN1 端子插头

驱动器CN1控制插头



2.3 CN2 编码器信号端子

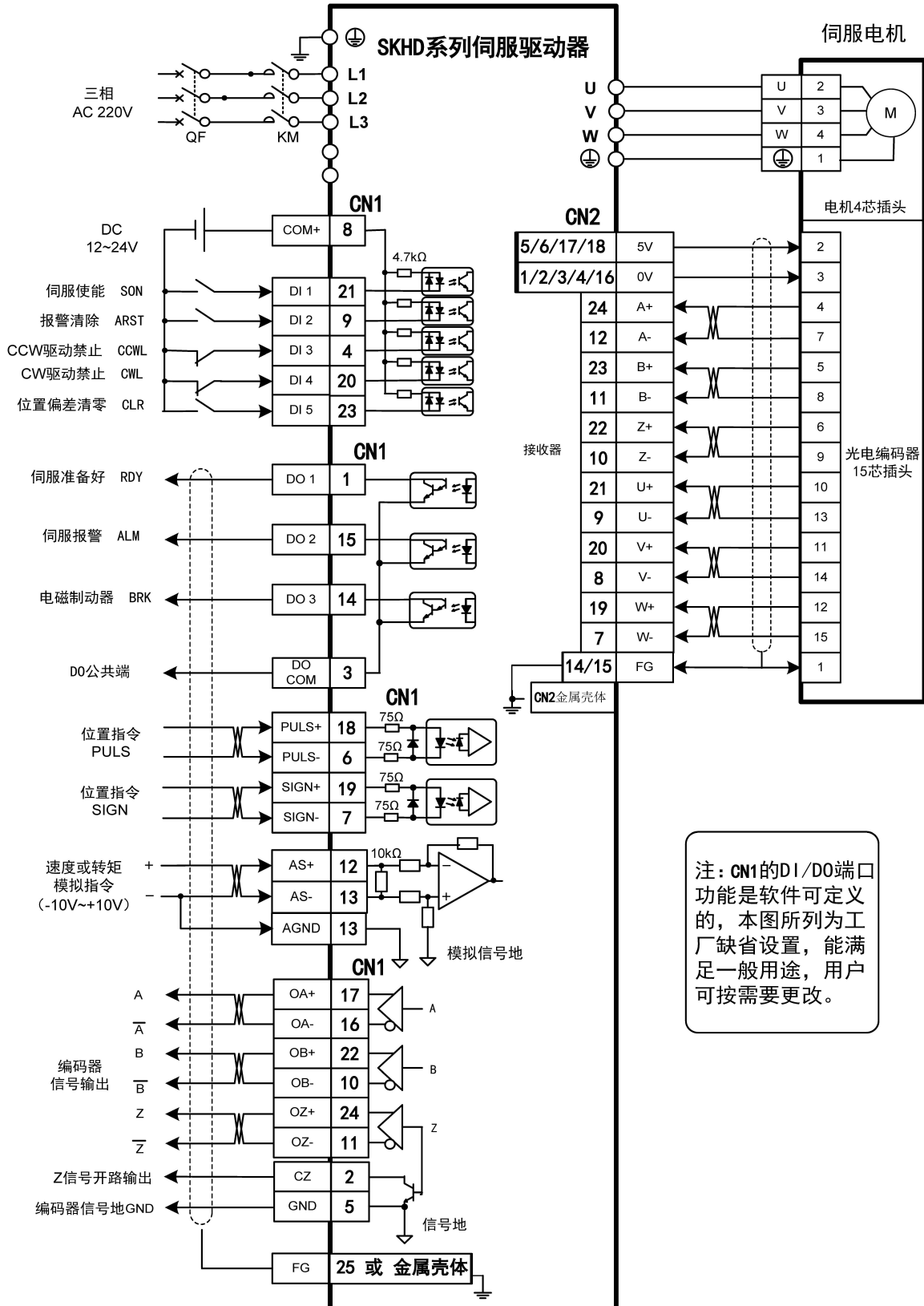
2.3.1 CN2 端子插头

信号名称		CN2	电机	14 芯	功能
编码器电源	5V	5(6/16/17)	2	红	编码器用 5V 电源，电缆在 20m 以内使用
	0V	1(2/3/4/16)	3	黑	
编码器A相输入	A+	24	4	棕	与编码器 A 相输出连接。
	A-	12	7	棕黑	
编码器B相输入	B+	23	5	黄	与编码器 B 相输出连接。
	B-	11	8	黄黑	
编码器Z相输入	Z+	22	6	绿	与编码器 Z 相输出连接。
	Z-	10	9	绿黑	
编码器U相输入	U+	21	10	灰	与编码器 U 相输出连接，省线式请勿连接。
	U-	9	13	灰黑	
编码器V相输入	V+	20	11	蓝	与编码器 V 相输出连接，省线式请勿连接。
	V-	8	14	蓝黑	
编码器W相输入	W+	19	12	橙	与编码器 W 相输出连接，省线式请勿连接。
	W-	7	15	橙黑	
屏蔽线保护地	FG	14(15)	1	裸线	与信号电缆屏蔽线连接。

2.4 标准接线图

2.4.1 位置、速度、力矩控制接线图

位置/速度/力矩控制接线图

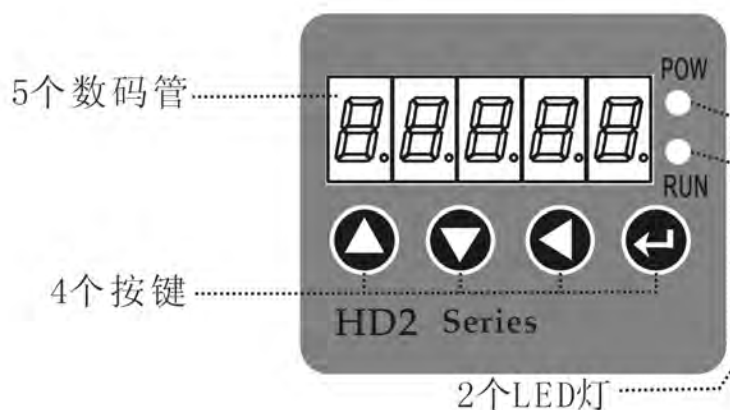


第3章 面板操作

3.1 驱动器面板说明

3.1.1 面板组成

面板由5个LED数码管显示器和4个按键▲、▼、◀、Enter组成，用来显示系统各种状态、设置参数等。操作是分层操作，由主菜单逐层展开。

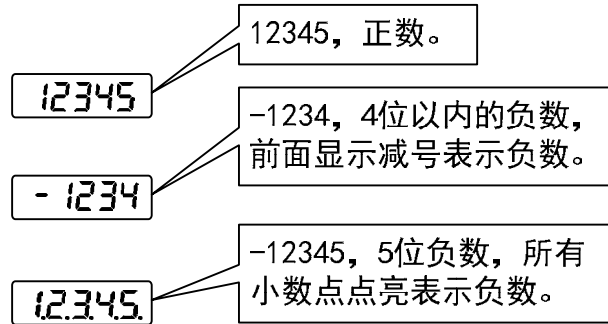


3.1.2 面板说明

符号	名称	功能
POW	主电源灯	点亮：主电源已上电； 熄灭：主电源未上电。
RUN	运行灯	点亮：电机通电运行中； 熄灭：电机未通电运行。
▲	增加键	增加序号或数值；长按具有重复效果。
▼	减小键	减小序号或数值；长按具有重复效果。
◀	退出键	菜单退出；操作取消。
Enter	确认键	菜单进入；操作确认。

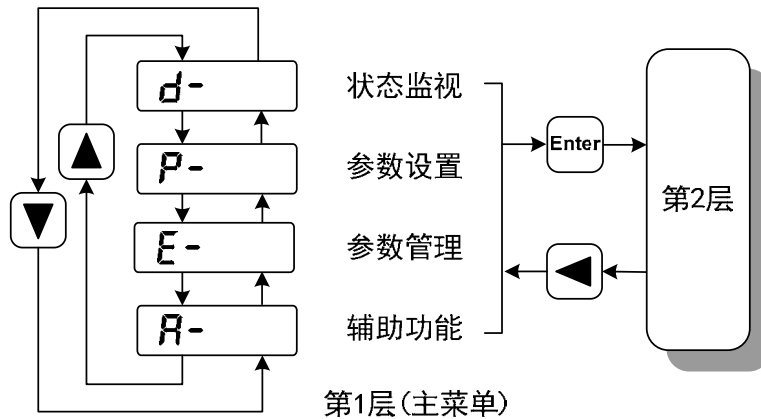
3.1.3 数值显示

数值采用 5 个数码管显示器，数值前面显示减号表示负数，如果是 5 位负数，则所有小数点点亮表示负数。有些显示项目有前缀字符，如果数值位数太长需占用前缀字符的位置，则前缀字符不会显示，只显示数值。



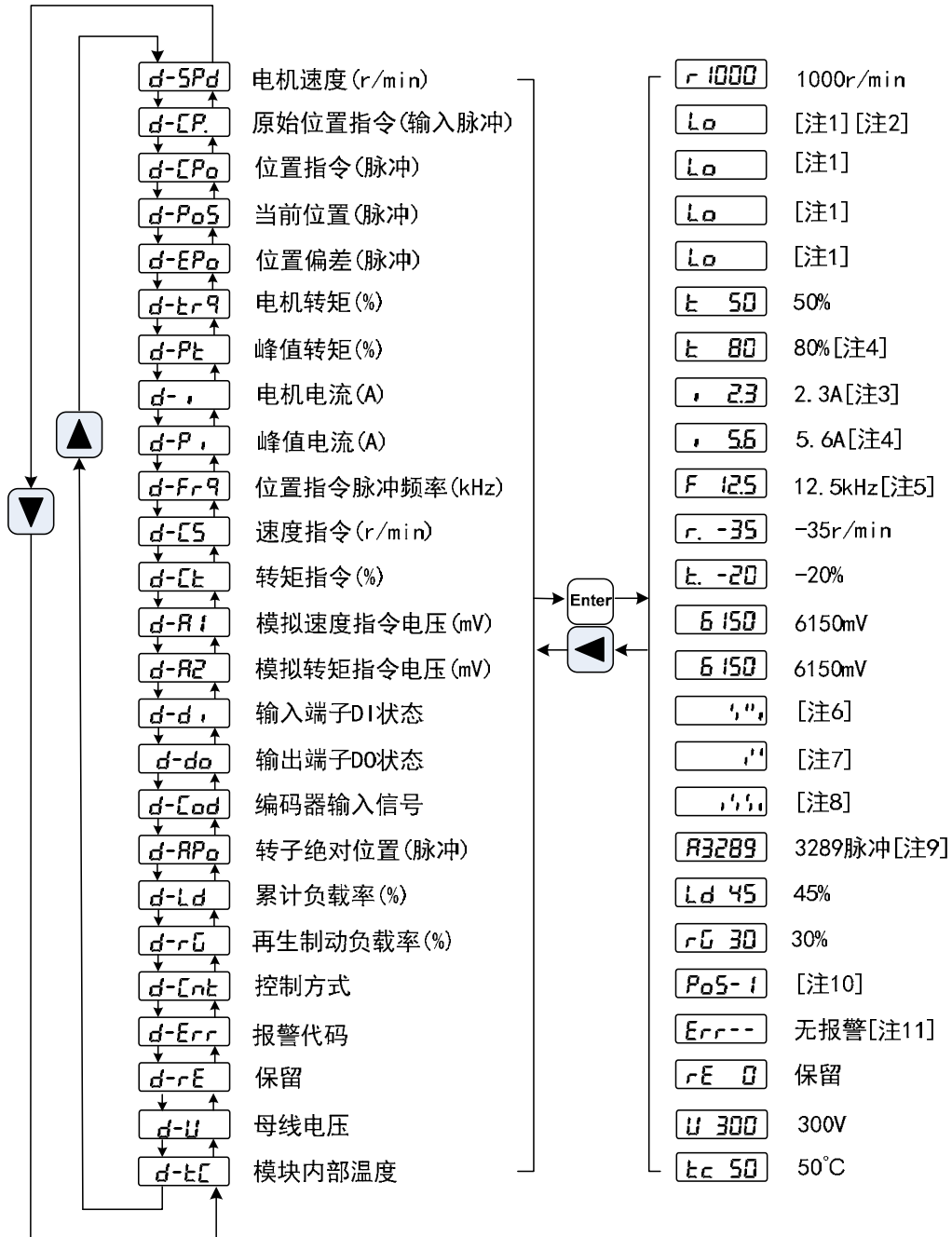
3.2 主菜单

第 1 层是主菜单，共有 4 种操作方式，用 ▲、▼ 键改变方式，按 Enter 键进入第 2 层，执行具体操作，按 ◀ 键从第 2 层退回主菜单。



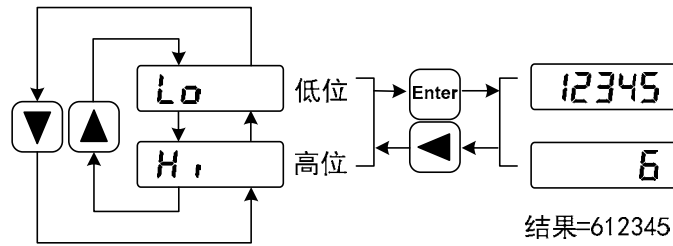
3.3 状态监视

在主菜单下选择状态监视“d-”，按  键进入监视方式。有多种监视项目，用户用 、 键选择需要的显示项目，再按  键，进入具体的显示状态。



1. 32 位二进制数值显示[注 1]

32 位二进制数范围是-2147483648~2147483647，采用低位和高位组合表示，通过菜单选择低位和高位，用图中公式合成完整数值。



$$32\text{位数值}=\text{高位数值}\times 100000+\text{低位数值}$$

2. 脉冲单位[注 2]

原始位置指令的脉冲是指输入的脉冲个数，未经过电子齿轮变换。其他的项目的脉冲单位是编码器脉冲单位。以使用 2500 线编码器为例：

$$\begin{aligned}\text{编码器脉冲单位} &= \text{编码器分辨率} \\ &= 4 \times \text{编码器线数} \\ &= 4 \times 2500(\text{pulse / rev}) \\ &= 10000(\text{pulse / rev})\end{aligned}$$

3. 电机电流[注 3]

电机相电流有效值。

4. 峰值扭矩和峰值电流[注 4]

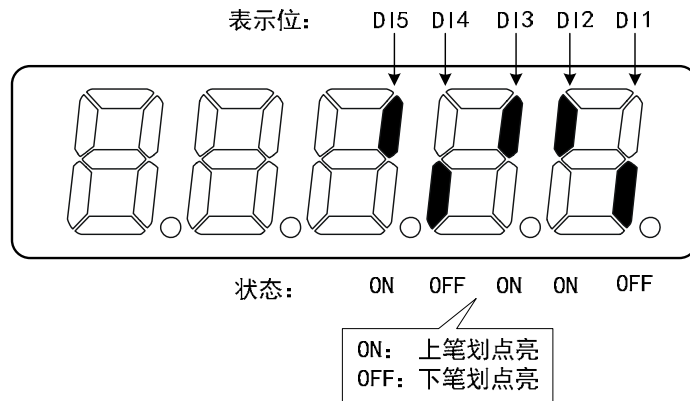
过去 10 秒内电机的最大转矩和最大相电流有效值。

5. 位置指令脉冲频率[注 5]

输入电子齿轮放大之前实际的脉冲频率，正转方向显示正数，反转方向显示负数。

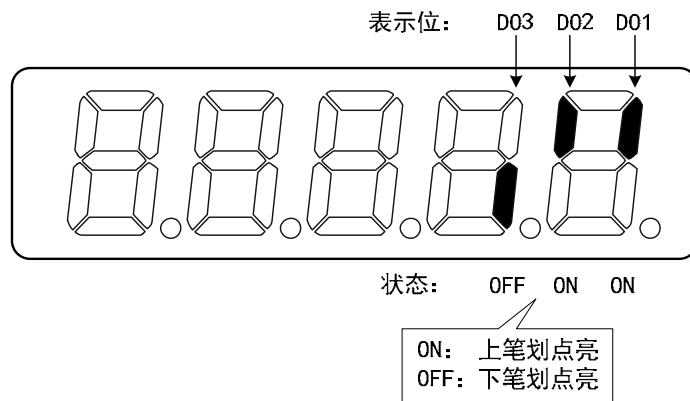
6. 输入端子 DI[注 6]

数码管的竖线表示一位的状态，竖线上笔划点亮表示 ON，下笔划点亮表示 OFF。



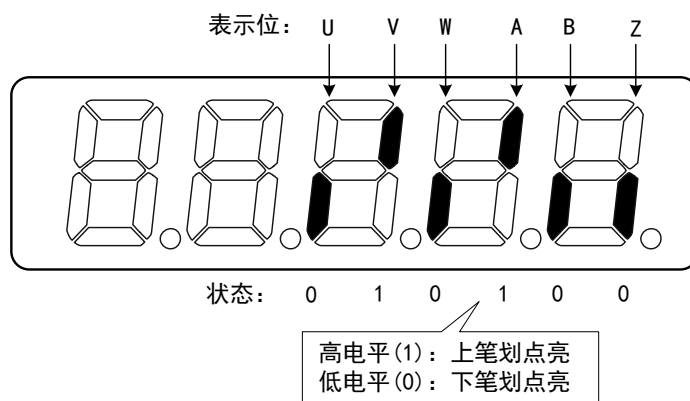
7. 输出端子 DO[注 7]

数码管的竖线表示一位的状态，竖线上笔划点亮表示 ON，下笔划点亮表示 OFF。



8. 编码器输入信号[注 8]

数码管的竖线表示一位的状态，竖线上笔划点亮表示高电平，下笔划点亮表示低电平。

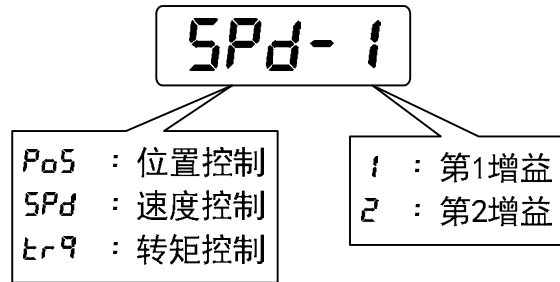


9. 转子绝对位置[注 9]

表示转子在一转中相对定子所处的位置，以一转为一个周期，编码器脉冲单位，以编码器 Z 脉冲为原点。以使用 2500 线编码器为例，其范围是 0~9999，Z 脉冲出现时数值为 0。

10. 控制方式[注 10]

前 3 个字符表示控制方式，最后字符表示增益组合。



11. 报警代码[注 11]

无报警显示两减号。有报警显示报警号，并闪烁。报警出现时，显示器会自动进入状态监视并显示报警号，但可以通过键盘进行其他操作，当其不处于监视状态时，则最右边数码管的小数点闪烁表示有报警存在。

Err-- 无报警

Err 9 闪烁 9号报警

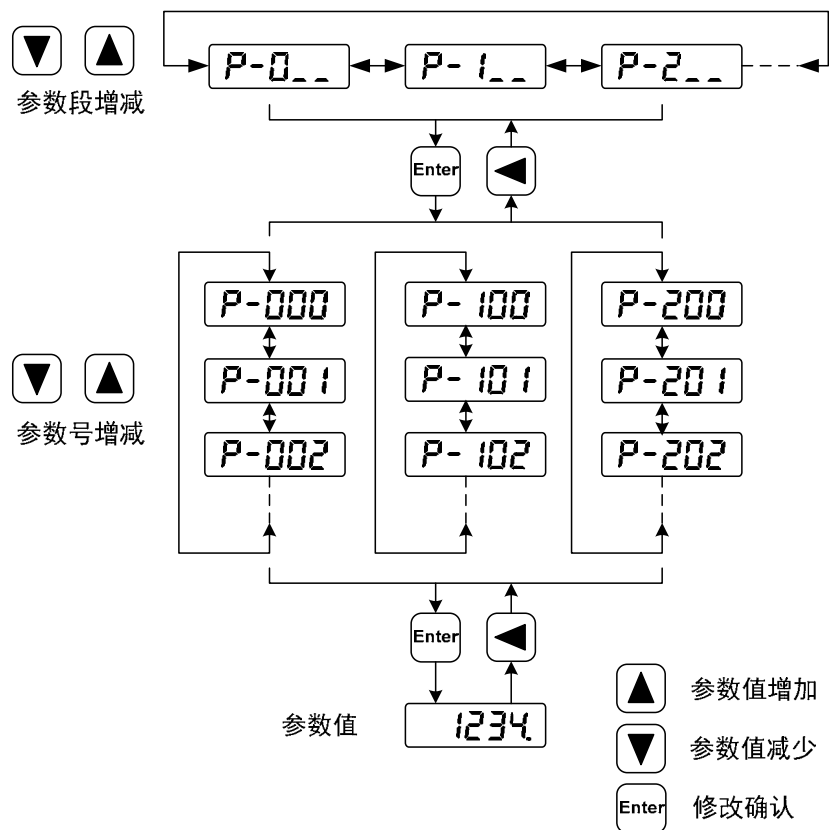
3.4 参数设置

参数采用参数段+参数号表示，百位数是段号，十位和个位是参数号。例如参数 P102，段号是“1”，参数号是“02”，显示器显示为“P- 102”。


在主菜单下选择参数设置“P- ”，按 **Enter** 键进入参数设置方式。首先用 **▲**、**▼** 键选择参数段，选中后，按 **Enter** 键，进入该段参数号选择。其次再用 **▲**、**▼** 键选择参数号，选中后，按 **Enter** 键显示参数值。

用 **▲**、**▼** 键修改参数值。按 **▲** 或 **▼** 键一次，参数增加或减少 1，按下并保持 **▲** 或 **▼** 键，参数能连续增加或减少。参数值被修改时，最右边的 LED 数码管小数点点亮，按 **Enter** 键确定修改数值有效，此时右边的 LED 数码管小数点熄灭，修改后的数值将立刻反映到控制中(部分参数需要保存后重新上电才能起作用)。此后还可以继续修改参数，修改完毕按 **◀** 键退回到参数号选择状态。如果对正在修改的数值不满意，不要按 **Enter** 键确定，可按 **◀** 键取消，参数恢复原值。

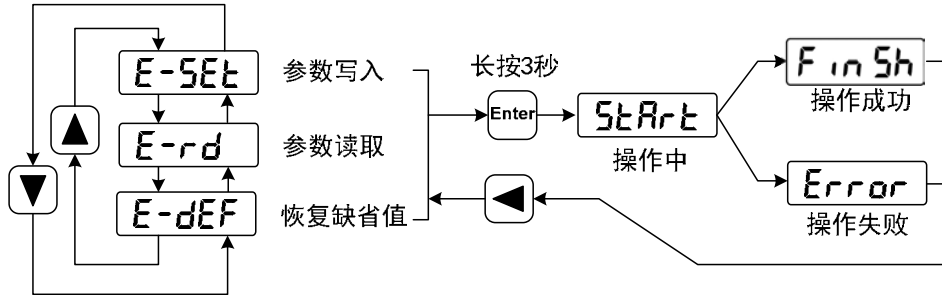
修改后的参数并未保存到 EEPROM 中，若需要永久保存，请使用参数管理中的参数写入操作。参数段、参数号不一定是连续的，未使用的参数段、参数号将被跳过而不能被选择。



3.5 参数管理

参数管理主要处理参数表与 EEPROM 之间操作，在主菜单下选择参数管理“E-”，按  键进入参数管理方式。

选择操作模式，共有 3 种模式，用 、 键来选择。选中操作后按下  键并保持 3 秒以上，激活操作。完毕后再可按  键退回到操作模式选择状态。



- 参数写入

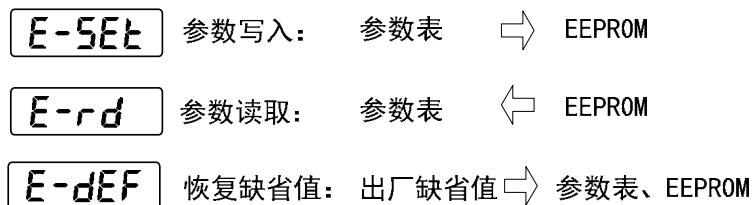
表示将参数表中的参数写入 EEPROM。用户修改了参数，仅使参数表中参数值改变了，下次上电又会恢复成原来的数值。如果想永久改变参数值，就需要执行参数写入操作，将参数表中参数写入到 EEPROM 中，以后上电就会使用修改后的参数。

- 参数读取

表示将 EEPROM 中的数据读到参数表中。这个过程在上电时会自动执行一次，开始时，参数表的参数值与 EEPROM 中是一样的。但用户修改了参数，就会改变参数表中参数值，当用户对修改后的参数不满意或参数被调乱时，执行参数读取操作，可将 EEPROM 中数据再次读到参数表中，恢复成刚上电的参数。

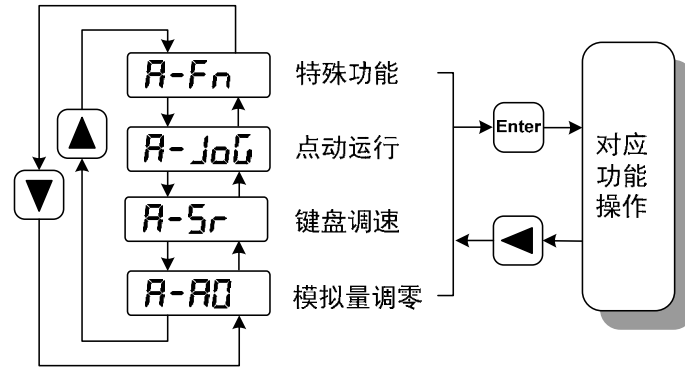
- 恢复缺省值

表示将所有参数的缺省值（出厂值）读到参数表中，并写入到 EEPROM 中，下次上电将使用缺省参数。当用户将参数调乱，无法正常工作时，使用这个操作，可将所有参数恢复成出厂状态。因为不同的驱动器型号和电机型号对应的参数缺省值不同，在使用恢复缺省参数时，必须先保证电机代码(参数 P002)的正确性。



3.6 辅助功能

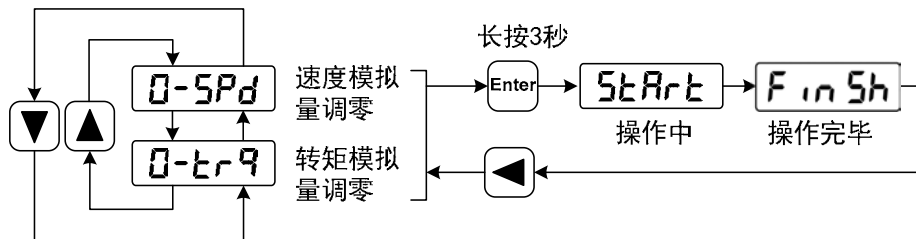
在主菜单下选择辅助功能“**A-**”，按 **Enter** 键进入辅助功能方式。用 **▲**、**▼** 键选择选择操作模式。选中操作后按下 **Enter** 键进入对应功能，完毕后按 **◀** 键退回到操作模式选择状态。



3.6.1 模拟量调零

使用该操作后，驱动器自动检测模拟量零偏，将零偏值写入参数 P047(或 P054)。此操作已经将零偏参数保存到 EEPROM 中，因此不需要再执行参数写入操作。

选择模拟量调零“**A-AD**”，按 **Enter** 键进入。先通过菜单选择速度模拟量调零或转矩模拟量调零，选中操作后按下 **Enter** 键并保持 3 秒以上，激活操作。完毕后再可按 **◀** 键退回到菜单选择状态。



3.7 参数缺省值恢复

在发生以下情况时，请使用恢复缺省参数（出厂参数）功能：

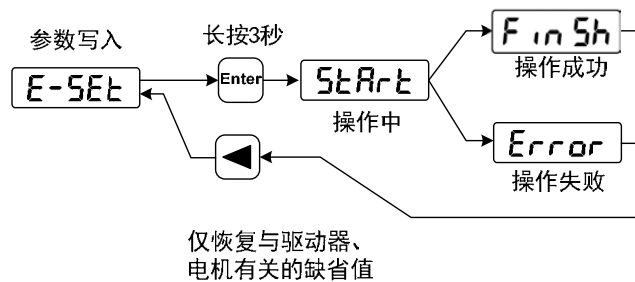
- 参数被调乱，系统无法正常工作。
- 更换电机，新换电机与原配电机型号不同。
- 其他原因造成驱动器代码（参数 P001）和电机代码（参数 P002）不匹配。

恢复缺省参数的步骤如下：

1. 检查电机代码（参数 P002）是否正确。若正确，执行步骤 4，若不正确，执行下面步骤。
2. 修改密码（参数 P000）为 360。
3. 修改电机代码（参数 P002）为需要的电机代码，电机代码参见 7.4 章节电机适配表。
4. 进入参数管理，执行以下两种操作之一：

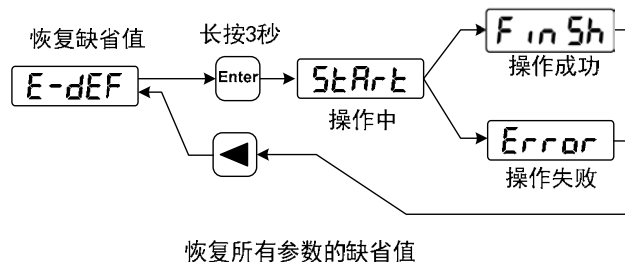
(1) 恢复部分参数缺省值

仅恢复与驱动器、电机相关的缺省参数，保留其他用户参数。执行参数管理中参数写入操作，本操作只有在密码为 360、且修改了电机代码时才具有恢复缺省值功能，其他情况下，只有参数写入功能。



(2) 恢复全部参数缺省值

恢复所有参数为缺省值，用户修改过的参数也被恢复到出厂缺省值。执行参数管理中恢复缺省值操作。



5. 关电源，再次上电，即可工作。

第 4 章 运行

4.1 空载试运行

试运行的目的是确认以下事项是否正确：

- 驱动器电源配线；
- 伺服电机动力线配线；
- 编码器配线；
- 伺服电机运转方向和速度。

4.1.1 接线和检查

在通电之前，确认电机：

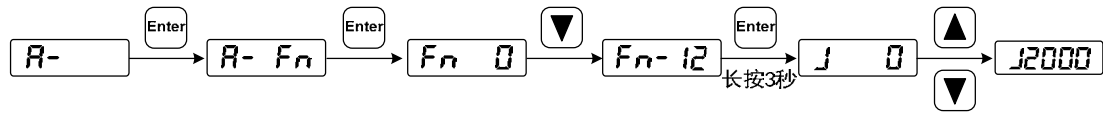
- 电机空载，电机轴上不要加负载，已经安装在机械上也请脱开连接器。
- 由于电机加减速有冲击，必须固定电机。

在通电之前先检查以下几项：

- 连线是否正确？尤其是驱动器 U、V、W 是否与电机 U、V、W 接线一一对应，驱动器 L1、L2、L3 接线是否正确？
- 输入电压是否正确？
- 编码器电缆连接是否正确？

4.1.2 点动(JOG)试运行

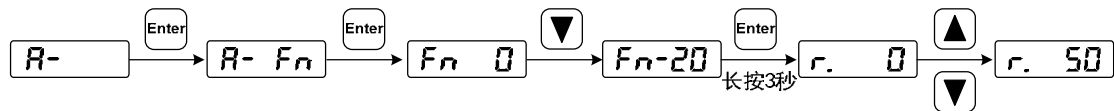
1. 接通电源（交流三相 220V 或交流单相 220V），驱动器的显示器点亮，POWER 指示灯点亮，如果有报警出现，请检查连线。
2. 确认没有报警和异常的情况下，按下图执行以下操作：



用 ▲、▼ 键改变速度指令，电机按 2000r/min 或 1800r/min 速度运行。正数表示正转（CCW），负数表示反转（CW）。

4.1.3 键盘调速试运行

1. 接通电源（交流三相 220V 或交流单相 220V），驱动器的显示器点亮，POWER 指示灯点亮，如果有报警出现，请检查连线。
2. 确认没有报警和异常的情况下，按下图执行以下操作：



用 ▲、▼ 键改变速度指令，电机按给定的速度运行。正数表示正转（CCW），负数表示反转（CW），最小给定速度是 0.1r/min。

4.2 位置控制

位置控制应用于需要精密定位的系统中，如数控机床、纺织机械等。位置指令来源是脉冲指令，由输入端子的 PULS+、PULS-和 SIGN+、SIGN-输入脉冲。

4.2.1 位置控制的简单例子

这是一个位置控制的简单例子，下图是接线图。

例子的参数设置：

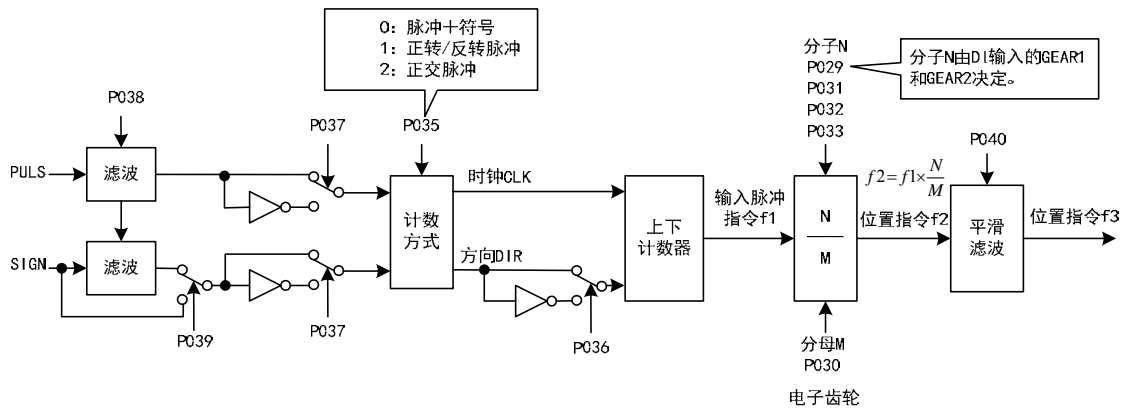
参数	名称	设置值	缺省值	参数说明
P004	控制方式	0	0	设为位置控制
P097	忽略驱动禁止	3	3	使用正转驱动禁止(CCWL)和反转驱动禁止(CWL)。若设置为忽略，可不连接 CCWL、CWL。
P100	数字输入 DI1 功能	1	1	DI1 设置为伺服使能 SON
P130	数字输出 DO1 功能	2	2	DO1 设置为伺服准备好 RDY

4.2.2 位置指令

1. 与位置指令有关的参数




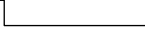
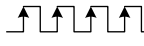




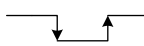


参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P029	指令脉冲电子齿轮第 1 分子	1~32767	1		P
P030	指令脉冲电子齿轮分母	1~32767	1		P
P031	指令脉冲电子齿轮第 2 分子	1~32767	1		P
P032	指令脉冲电子齿轮第 3 分子	1~32767	1		P
P033	指令脉冲电子齿轮第 4 分子	1~32767	1		P
P035	指令脉冲输入方式	0~2	0		P
P036	指令脉冲输入方向	0~1	0		P
P037	指令脉冲输入信号逻辑	0~3	0		P
P038	指令脉冲输入信号滤波	0~21	7		P
P039	指令脉冲输入滤波模式	0~1	0		P
P040	位置指令指数平滑滤波时间	0~1000	0	ms	P

2. 指令脉冲传输路径



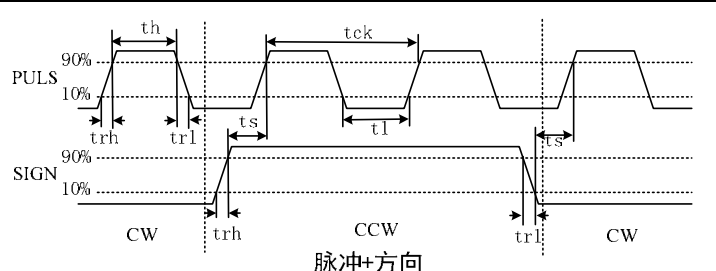
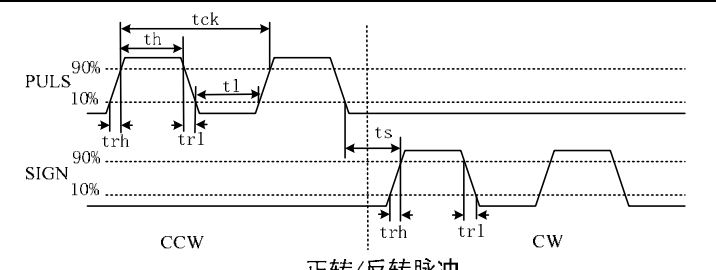
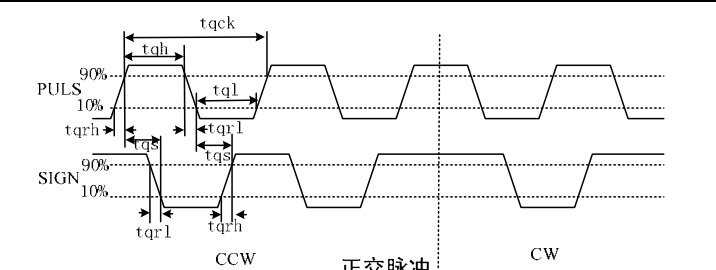
3. 指令脉冲输入方式

输入方式由参数 P035 决定。可以通过参数 P037 设置输入信号 PULS 和 SIGN 信号相位，用来调整计数沿。参数 P036 用于变更计数方向。

脉冲指令形式	正转 (CCW)	反转 (CW)	参数P035
脉冲+方向	PULS  SIGN 	PULS  SIGN 	0
正转/反转脉冲	PULS  SIGN 	PULS  SIGN 	1
正交脉冲	PULS  SIGN 	PULS  SIGN 	2

注：箭头表示计数沿，且 P036=0，P037=0 时。

4. 脉冲指令时序规格

位置指令脉冲波形	参数要求	
	差分	单端
 <p style="text-align: center;">脉冲+方向</p>	$t_{ck} > 2 \mu s$ $t_h > 1 \mu s$ $t_l > 1 \mu s$ $t_{rh} < 0.2 \mu s$ $t_{rl} < 0.2 \mu s$ $t_s > 1 \mu s$ $t_{qck} > 8 \mu s$	$t_{ck} > 5 \mu s$ $t_h >> 2.5 \mu s$ $t_l >> 2.5 \mu s$ $t_{rh} < 0.3 \mu s$ $t_{rl} < 0.3 \mu s$ $t_s > 2.5 \mu s$ $t_{qck} > 10 \mu s$
 <p style="text-align: center;">正转/反转脉冲</p>	$t_h > 4 \mu s$ $t_l > 4 \mu s$ $t_{rh} < 0.2 \mu s$ $t_{rl} < 0.2 \mu s$ $t_{qs} > 1 \mu s$	$t_h > 5 \mu s$ $t_l > 5 \mu s$ $t_{rh} < 0.3 \mu s$ $t_{rl} < 0.3 \mu s$ $t_{qs} > 2.5 \mu s$
 <p style="text-align: center;">正交脉冲</p>		

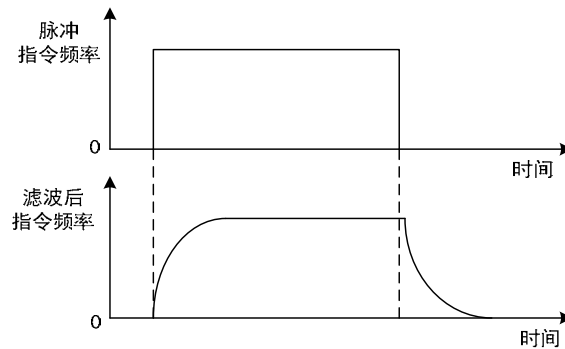
5. 信号滤波

参数 P038 设置输入信号 PULS 和 SIGN 数字滤波，数值越大，滤波时间常数越大。缺省值下最大脉冲输入频率为 500kHz(kpps)，数值越大则最大脉冲输入频率会相应降低。

用于滤除信号线上的噪声，避免计数出错。如果出现因计数不准导致走不准现象，可适当增加参数值。参数 P039 可关闭 SIGN 信号滤波。

6. 平滑滤波

如下图所示，参数 P040 是对指令脉冲进行平滑滤波，具有指数形式的加减速。滤波器不会丢失输入脉冲，但会出现指令延迟现象。当设置为 0 时，滤波器不起作用。参数值表示由 0 频率上升到 63.2% 的位置指令频率的时间。



滤波器使输入的脉冲频率平滑化。此滤波器用于：上位控制器无加减速功能、电子齿轮比较大、指令频率较低等场合。

4.2.3 输入电子齿轮

通过电子齿轮可以定义输入到本装置的单位脉冲命令使传动装置移动任意距离，上位控制器所产生的脉冲命令不需考虑传动系统的齿轮比、减速比或电机编码器线数。下表是电子齿轮变量说明：

变量	变量说明	本装置数值
C	编码器线数	2500
P_t	编码器分辨率(pulse/rev)	$=4 \times C$ $=4 \times 2500$ $=10000(\text{pulse/rev})$
R	减速比	$R=B/A$ ，其中 A ：电机旋转圈数； B ：负载轴旋转圈数。
ΔP	一个指令脉冲移动量	
P_c	负载轴一转的指令脉冲数	
$Pitch$	滚珠丝杆节距(mm)	
D	滚轮直径(mm)	

计算公式：

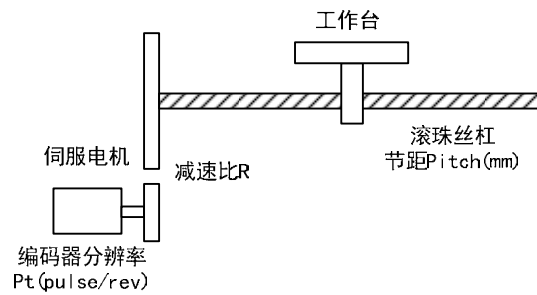
$$\text{电子齿轮比} \left(\frac{N}{M} \right) = \frac{\text{编码器一转分辨率} (P_t)}{\text{负载轴一转的指令脉冲数} (P_c) \times \text{减速比} (R)}$$

其中，

$$\text{负载轴一转的指令脉冲数} (P_c) = \frac{\text{负载轴一转的移动量}}{\text{一个指令脉冲移动量} (\Delta P)}$$

将上面计算结果进行约分，并使分子和分母都小于或等于 32767 的整数，保证比值在 $1/50 < N/M < 200$ 范围内，写入参数中。

1. 电子齿轮在滚珠丝杠应用



对于滚珠丝杠负载，有

$$\text{电子齿轮比} \left(\frac{N}{M} \right) = \frac{P_t}{P_c \times R}$$

其中，

$$P_c = \frac{\text{Pitch}}{\Delta P}$$

例如：

已知，编码器线数 $C=2500$ 线，减速比 $1/1$ ，节距 $\text{Pitch}=8\text{mm}$ ，一个脉冲移动量 $\Delta P=0.001\text{mm}$ ，计算电子齿轮比。

计算步骤：

- 计算编码器分辨率(P_t)

$$P_t = 4 \times C = 4 \times 2500 = 10000(\text{pulse/rev})$$

- 计算负载轴一转的指令脉冲数(P_c)

$$P_c = \frac{\text{Pitch}}{\Delta P} = \frac{8\text{mm}}{0.001\text{mm}} = 8000$$

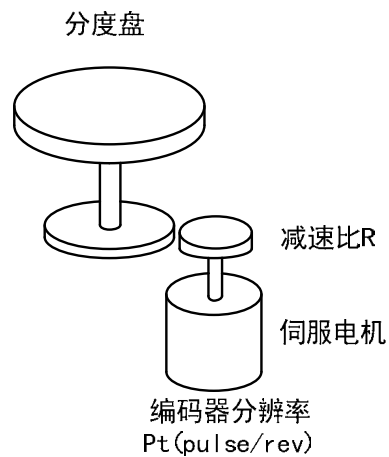
- 计算电子齿轮比

$$\text{电子齿轮比} \left(\frac{N}{M} \right) = \frac{P_t}{P_c \times R} = \frac{10000}{8000 \times (1/1)} = \frac{5}{4}$$

- 设置参数(以第一分子为例)

分子 $N=5$ ，分母 $M=4$ ，设置 $P029=5$ 和 $P030=4$ 。

2. 电子齿轮在分度盘应用



对于分度盘负载，有

$$\text{电子齿轮比} \left(\frac{N}{M} \right) = \frac{P_t}{P_c \times R}$$

其中，

$$P_c = \frac{360^\circ}{\Delta P}$$

例如：

已知，编码器线数 $C=2500$ 线，减速比 $1/3$ ，一个脉冲移动量 $\Delta P=0.1^\circ$ ，计算电子齿轮比。

计算步骤：

- 计算编码器分辨率(P_t)

$$P_t = 4 \times C = 4 \times 2500 = 10000(\text{pulse/rev})$$

- 计算负载轴一转的指令脉冲数(P_c)

$$P_c = \frac{360^\circ}{\Delta P} = \frac{360^\circ}{0.1^\circ} = 3600$$

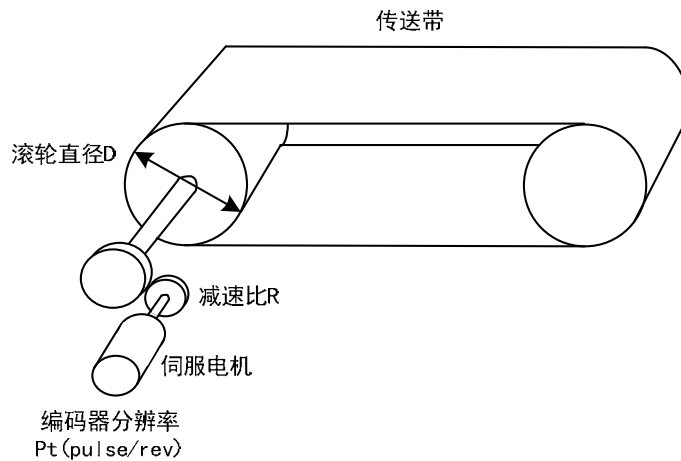
- 计算电子齿轮比

$$\text{电子齿轮比} \left(\frac{N}{M} \right) = \frac{P_t}{P_c \times R} = \frac{10000}{3600 \times (1/3)} = \frac{30000}{3600} = \frac{25}{3}$$

- 设置参数(以第一分子为例)

分子 $N=25$ ，分母 $M=3$ ，设置 $P029=25$ 和 $P030=3$ 。

3. 电子齿轮在传送带应用



对于传送带，有

$$\text{电子齿轮比} \left(\frac{N}{M} \right) = \frac{P_t}{P_c \times R}$$

其中，

$$P_c = \frac{\pi D}{\Delta P}$$

例如：

已知，编码器线数 $C=2500$ 线，减速比 $1/10$ ，滚轮直径 $D=200\text{mm}$ ，一个脉冲移动量 $\Delta P=0.01\text{mm}$ ，计算电子齿轮比。

计算步骤：

- 计算编码器分辨率(P_t)

$$P_t = 4 \times C = 4 \times 2500 = 10000(\text{pulse/rev})$$

- 计算负载轴一转的指令脉冲数(P_c)

$$P_c = \frac{\pi D}{\Delta P} = \frac{3.14 \times 200}{0.01} = 62800$$

- 计算电子齿轮比

$$\text{电子齿轮比} \left(\frac{N}{M} \right) = \frac{P_t}{P_c \times R} = \frac{10000}{62800 \times (1/10)} = \frac{100000}{62800} = \frac{250}{157}$$

- 设置参数(以第一分子为例)

分子 $N=250$ ，分母 $M=157$ ，设置 $P029=250$ 和 $P030=157$ 。

4. 电机旋转圈数和电子齿轮比的关系

电机旋转圈数和电子齿轮的关系为：

$$\text{电机旋转圈数} = \frac{\text{pulse} \times N}{P_i \times M}$$

其中，pulse 是输入脉冲个数。例如，编码器线数 C=2500 线，N=20，M=3，pulse=1000，计算为：

$$\text{电机旋转圈数} = \frac{1000 \times 20}{10000 \times 3} = \frac{2}{3} (\text{圈})$$

5. 电机旋转速度和电子齿轮比的关系

电机旋转速度和电子齿轮的关系为：

$$\text{电机速度}(r/\text{min}) = \frac{f(\text{Hz}) \times 60 \times N}{P_i \times M}$$

其中，f 是输入脉冲频率，单位 Hz(pps)，例如，编码器线数 C=2500 线，N=3，M=1，f=100kHz(kpps)，计算为：

$$\text{电机速度}(r/\text{min}) = \frac{100 \times 10^3 \times 60 \times 3}{10000 \times 1} = 1800(r/\text{min})$$

6. 电子齿轮比切换

驱动器提供 4 组电子齿轮分子 N，可以在线改变，由 DI 输入的 GEAR1、GEAR2 决定。分母 M 都是一样的。

DI 信号[注]		输入电子齿轮分子 N	输入电子齿轮分母 M
GEAR2	GEAR1		
0	0	第 1 分子(参数 P029)	分母(参数 P030)
0	1	第 2 分子(参数 P031)	
1	0	第 3 分子(参数 P032)	
1	1	第 4 分子(参数 P033)	

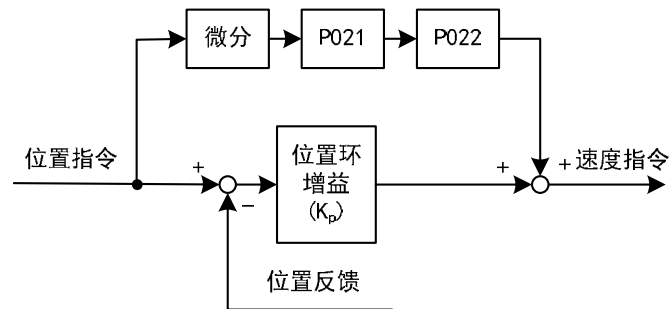
注：0 表示 OFF，1 表示 ON。

4.2.4 位置控制有关增益

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P009	位置环增益	1~1000	40	1/s	P
P021	位置环前馈增益	0~100	0	%	P
P022	位置环前馈滤波时间常数	0.20~50.00	1.00	ms	P

因为位置环包括速度环，依照先内环后外环次序，首先设置好负载转动惯量比，再调整速度环增益、速度环积分时间常数，最后调整位置环增益。

以下是系统的位置控制器，位置环增益 K_p 增加可提高位置环频宽，但受速度环频宽限制。欲提高位置环增益，必须先提高速度环频宽。



前馈能降低位置环控制的相位滞后，可减小位置控制时的位置跟踪误差以及更短的定位时间。前馈量增大，位置控制跟踪误差减小，但过大会使系统不稳定、超调。若电子齿轮比大于10也容易产生噪声。一般应用可设置P021为0%，需要高响应、低跟踪误差时，可适当增加，不宜超过80%，同时可能需要调整位置环前馈滤波时间常数(参数P022)。

4.3 速度控制

速度控制应用于需要精确速度控制的场合，例如编织机、钻孔机、CNC加工机。也可以通过上位装置构成位置控制。

4.3.1 速度控制的简单例子

这是一个速度控制的简单例子(模拟速度指令输入)，下图是接线图。

例子的参数设置:

参数	名称	设置值	参数说明
P004	控制方式	1	设为速度控制
P025	速度指令来源	0	设为模拟量输入
P060	速度指令加速时间	合适	
P061	速度指令减速时间	合适	
P097	忽略驱动禁止	3	使用正转驱动禁止(CCWL)和反转驱动禁止(CWL)。若设置为忽略,可不连接 CCWL、CWL。
P100	数字输入 DI1 功能	1	DI1 设置为伺服使能 SON
P130	数字输出 DO1 功能	2	DO1 伺服准备好 RDY

4.3.2 速度指令有关的参数

下表是与速度指令有关的参数:

参数	名称	参数范围	单位	适用
P025	速度指令来源	0~5		S
P046	模拟速度指令增益	10~3000	r/min/V	S
P047	模拟速度指令零偏补偿	-1500.0~1500.0	mv	S
P048	模拟速度指令方向	0~1		S
P049	模拟速度指令滤波时间常数	0.20~50.00	ms	S
P050	模拟速度指令极性	0~2		S
P051	模拟速度指令死区 1	0~13000	mv	S
P052	模拟速度指令死区 2	-13000~0	mv	S
P076	JOG 运行速度	0~5000	r/min	S

4.3.3 速度指令来源

速度指令有几种不同的来源，由参数 P025 设定：

P025	说明	解释
0	模拟量速度指令	端口 AS+和 AS-输入模拟电压
1	内部速度指令	由 DI 输入的 SP1、SP2、SP3 决定[注 1]。
2	模拟量速度指令+内部速度指令	当 SP1,SP2,SP3 都为 OFF 时为模拟量指令，其余由 SP1、SP2、SP3 决定[注 2]。
3	JOG 速度指令	进行点动(JOG)操作时设置
4	键盘速度指令	进行键盘调速(Sr)操作时设置
5	演示速度指令	进行调速演示时设置

注 1：内部速度指令：

DI 信号			速度指令
SP3	SP2	SP1	
0	0	0	内部速度 1(参数 P137)
0	0	1	内部速度 2(参数 P138)
0	1	0	内部速度 3(参数 P139)
0	1	1	内部速度 4(参数 P140)
1	0	0	内部速度 5(参数 P141)
1	0	1	内部速度 6(参数 P142)
1	1	0	内部速度 7(参数 P143)
1	1	1	内部速度 8(参数 P144)

注 2：模拟量速度指令+内部速度指令：

DI 信号			速度指令
SP3	SP2	SP1	
0	0	0	模拟量速度指令
0	0	1	内部速度 2(参数 P138)
0	1	0	内部速度 3(参数 P139)
0	1	1	内部速度 4(参数 P140)
1	0	0	内部速度 5(参数 P141)
1	0	1	内部速度 6(参数 P142)
1	1	0	内部速度 7(参数 P143)
1	1	1	内部速度 8(参数 P144)

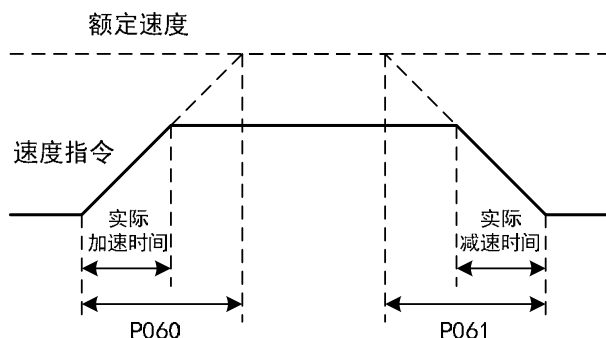
以上 0 表示 OFF，1 表示 ON。有两个 DI 输入 CZERO(零指令)、CINV(指令取反)可提供特别功能，当 CZERO 为 ON 时，速度指令被强制为零；当 CINV 为 ON 时，速度指令取反。

4.3.4 加减速

加减速与以下参数有关：

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P060	速度指令加速时间	0~30000	0	ms	S
P061	速度指令减速时间	0~30000	0	ms	S
P063	EMG(紧急停机)的减速时间	0~10000	1000	ms	ALL

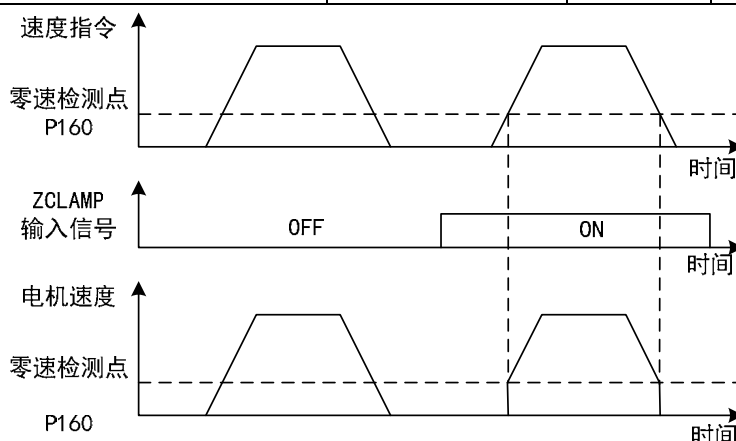
加减速能减缓速度的突变，使电机运行平稳。如下图所示，参数 P060 设置电机从零速到额定速度的加速时间，P061 设置电机从额定速度到零速的减速时间。如果指令速度比额定速度低，则需要的加速、减速时间也相应缩短。如果驱动器与上位装置构成位置控制，参数应设置为 0。



4.3.5 零速箝位

零速箝位有关参数：

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P160	零速检测点	0~1000	10	r/min	ALL
P161	零速检测回差	0~1000	5	r/min	ALL
P162	零速箝位模式	0~1	0		S



速度控制时，即使电机是零速，也可能会外力发生旋转导致位置变动。如果是模拟量速度指令输入，绝对零速指令也是不容易实现的，为了解决这两个问题，可以考虑使用零速箝位功能。当下列条件满足时，零速箝位功能开启：

- 条件 1：速度控制模式；
- 条件 2：DI 中的 ZCLAMP (零速箝位) ON；
- 条件 3：速度指令低于参数 P160。

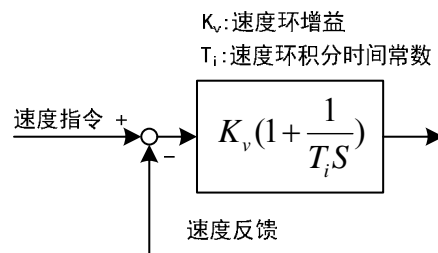
上述任一条件不满足时，执行正常速度控制。零速箝位有两种模式：

P162	说明
0	电机位置被固定在功能开启的瞬间。此时内部接入位置控制，即使因外力发生了旋转，也会返回零位固定点。
1	功能开启时速度指令强制为零速。内部仍然是速度控制，可能会因外力发生旋转。

4.3.6 速度控制有关增益

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P005	速度环增益	1~3000	40	Hz	P,S
P006	速度环积分时间常数	1.0~1000.0	20.0	ms	P,S
P017	负载转动惯量比	0.0~200.0	1.0	倍	P,S
P018	速度环 PDFF 控制系数	0~100	100	%	P,S

首先设置好负载转动惯量比，再调整速度环增益、速度环积分时间常数。以下是系统的速度控制器，增加速度环增益 K_v 可提高速度的响应频宽，减小速度环积分时间常数 T_i ，可以增加系统刚性，减小稳态误差。



P018 可选择速度控制器结构，0 为 IP 调节器，100 为 PI 调节器，1~99 为 PDFF 调节器。P018 参数值偏大则系统具有高频率响应，参数值偏小则系统具有高刚度(抵抗偏差能力)，中等数值兼顾频率响应和刚度。

4.4 转矩控制

转矩控制用于印刷机、绕线机、注塑机等场合，电机输出转矩与输入指令成正比。

4.4.1 转矩控制的简单例子

这是一个转矩控制的简单例子(模拟速度指令输入)，下图是接线图。

例子的参数设置：

参数	名称	设置值	缺省值	参数说明
P004	控制方式	2	0	设为转矩控制
P026	转矩指令来源	0	0	设为模拟量输入
P097	忽略驱动禁止	3	3	使用正转驱动禁止(CCWL)和反转驱动禁止(CWL)。若设置为忽略，可不连接 CCWL、CWL。
P100	数字输入 DI1 功能	1	1	DI1 设置为伺服使能 SON
P130	数字输出 DO1 功能	2	2	DO1 伺服准备好 RDY

4.4.2 转矩指令有关的参数

下表是与转矩指令有关的参数：

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P026	转矩指令来源	0~2	0		T
P053	模拟转矩指令增益	1~300	30	%/V	T
P054	模拟转矩指令零偏补偿	-1500.0~1500.0	0.0	mv	T
P055	模拟转矩指令方向	0~1	0		T
P056	模拟转矩指令滤波时间常数	0.20~50.00	2.00	ms	T
P057	模拟转矩指令极性	0~2	0		T

4.4.3 转矩指令来源

转矩指令有几种不同的来源，由参数 P026 设定：

P026	说明	解释
0	模拟量转矩指令	端口 AS+和 AS-输入模拟电压
1	内部转矩指令	由 DI 输入的 TRQ1、TRQ2 决定[注 1]。
2	模拟量转矩指令+内部转矩指令	当 TRQ1、TRQ2 都为 OFF 时为模拟量指令，其余由 TRQ1、TRQ2 决定[注 2]。

注 1：内部转矩指令：

DI 信号		转矩指令
TRQ2	TRQ1	
0	0	内部转矩 1(参数 P145)
0	1	内部转矩 2(参数 P146)
1	0	内部转矩 3(参数 P147)
1	1	内部转矩 4(参数 P148)

注 2：模拟量转矩指令+内部转矩指令：

DI 信号		转矩指令
TRQ2	TRQ1	
0	0	模拟量转矩指令
0	1	内部转矩 2(参数 P146)
1	0	内部转矩 3(参数 P147)
1	1	内部转矩 4(参数 P148)

以上 0 表示 OFF，1 表示 ON。有两个 DI 输入 CZERO(零指令)、CINV(指令取反)可提供特别功能，当 CZERO 为 ON 时，转矩被强制为零；当 CINV 为 ON 时，转矩指令取反。

4.4.4 转矩控制的速度限制

转矩控制时，电机转矩输出受指令控制，但不电机速度进行控制，因此在轻载时，可能发生超速现象，为了保护机械，必须对速度进行限制。速度限制有关参数是：

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P077	速度限制选择	0~2	0		T
P078	转矩控制时速度限制	0~5000	3000	r/min	T
P079	转矩控制时速度限制误差	1~5000	100	r/min	T

出现超速时，接入速度负反馈来减小实际转矩，从而降低实际速度，但实际转速会略高于限速值。速度负反馈量由参数 P079 设定，其数值越小，负反馈量越大，限速曲线越陡，超速量越小，但太小则抖动变大。转矩控制时的速度限制有以下 3 种：

P077	说明	解释
0	基本限制	受参数 P078 限制
1	基本限制+模拟量限制	除基本限制外，还受模拟速度指令限制。
2	基本限制+内部速度限制	除基本限制外，还受内部速度指令限制，内部速度指令由 DI 输入的 SP1、SP2、SP3 决定。

注：1.速度限制不分方向。

2.如有多个限制发生，最终限制值是绝对值较小的数值。

3.即使设置值超过系统允许的最大速度，实际速度也会限制在最大速度以内。

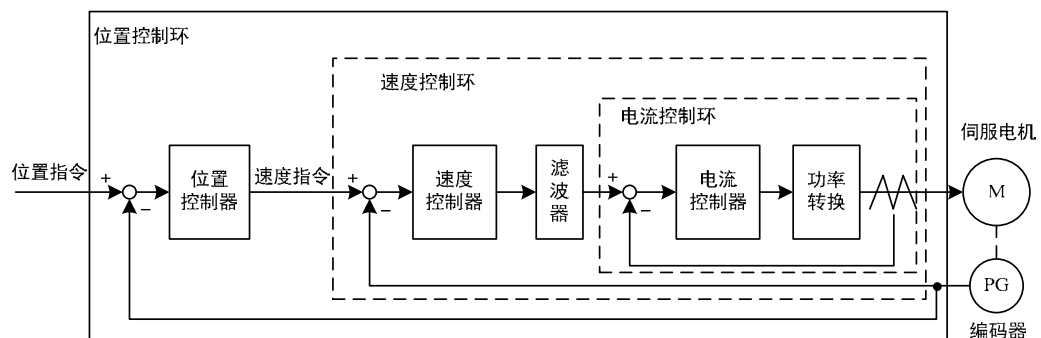
4.内部速度指令，由 DI 输入的 SP1、SP2、SP3 决定：

DI 信号[注]			速度指令
SP3	SP2	SP1	
0	0	0	内部速度 1(参数 P137)
0	0	1	内部速度 2(参数 P138)
0	1	0	内部速度 3(参数 P139)
0	1	1	内部速度 4(参数 P140)
1	0	0	内部速度 5(参数 P141)
1	0	1	内部速度 6(参数 P142)
1	1	0	内部速度 7(参数 P143)
1	1	1	内部速度 8(参数 P144)

注：0 表示 OFF，1 表示 ON。

4.5 增益调整

驱动器包括电流控制环、速度控制环和位置控制环三个控制回路。控制框图如下：



理论上，内层的控制回路频宽一定要高于外层，否则整个控制系统会不稳定而造成振动或是响应不佳，因此这三个控制回路频宽的关系如下：

电流环频宽 > 速度环频宽 > 位置环频宽

由于驱动器已经调整好电流控制环为最佳状态，用户只需调整速度控制环和位置控制环参数。

4.5.1 增益参数

和增益有关的参数是：

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P005	速度环增益	1~3000	40	Hz	P,S
P006	速度环积分时间常数	1.0~1000.0	20.0	ms	P,S
P009	位置环增益	1~1000	40	1/s	P
P017	负载转动惯量比	0.0~200.0	1.5	倍	P,S

符号定义如下：

K_v ：速度环增益；

T_i ：速度环积分时间常数；

K_p ：位置环增益；

G ：负载转动惯量比(P017)；

J_L ：折算到电机轴的负载转动惯量；

J_M ：电机转子转动惯量。

1. 速度环增益 K_v

速度环增益 K_v 直接决定速度环的响应频宽。在机械系统不产生振动或是噪音的前提下，增大速度环增益值，则速度响应会加快，对速度指令的跟随性越佳。但是过大的设定容易引起机械共振。速度环频宽表示为：

$$\text{速度环频宽 (Hz)} = \frac{1+G}{1+J_L/J_M} \times K_v \text{ (Hz)}$$

如果负载转动惯量比 G 设置正确($G=J_L/J_M$)，则速度环频宽就等于速度环增益 K_v 。

2. 速度环积分时间常数 T_i

速度环积分可有效的消除速度稳态误差，快速反应细微的速度变化。在机械系统不产生振动或是噪音的前提下，减小速度环积分时间常数 T_i ，以增加系统刚性，降低稳态误差。如果负载惯量比很大或机械系统存在共振因素，必须确认速度回路积分时间常数够大，否则机械系统容易产生共振。如果负载转动惯量比 G 设置正确($G=J_L/J_M$)，利用以下公式得到速度环积分时间常数 T_i ：

$$T_i \text{ (ms)} \geq \frac{4000}{2\pi \times K_v \text{ (Hz)}}$$

3. 位置环增益 K_p

位置环增益直接决定位置环的反应速度。在机械系统不产生振动或是噪音的前提下，增加位置环增益值，以加快反应速度，减小位置跟踪误差，缩短定位时间。但过大设定会造成机械系统抖动或定位超调。位置环频宽不可高于速度环频宽，一般

$$\text{位置环频宽 (Hz)} \leq \frac{\text{速度环频宽 (Hz)}}{4}$$

如果负载转动惯量比 G 设置正确($G=J_L/J_M$)，则位置环增益 K_p 计算如下：

$$K_p \text{ (1/s)} \leq 2\pi \times \frac{K_v \text{ (Hz)}}{4}$$

4.5.2 增益调整步骤

位置和速度频宽的选择必须由机械的刚性和应用场合决定，由皮带连接的输送机械刚性低，可设置为较低频宽；由减速器带动的滚珠丝杆的机械刚度中等，可设置为中等频宽；直接驱动滚珠丝杆或直线电机刚度高，可设置为高频宽。如果机械特性未知，可逐步加大增益以提高频宽直到共振，再调低增益即可。

在伺服增益中，如果改变一个参数，则其它参数也需要重新调整。请不要只对某一个参数进行较大的更改。关于伺服参数的更改步骤，一般请遵守以下原则：

提高响应	降低响应，抑制振动和超调
1. 提高速度环增益 K_v	1. 降低位置环增益 K_p
2. 减小速度环积分时间常数 T_i	2. 增大速度环积分时间常数 T_i
3. 提高位置环增益 K_p	3. 降低速度环增益 K_v

速度控制的增益调整步骤：

1. 设定负载转动惯量比。
2. 设定速度环积分时间常数为较大值。
3. 速度环增益在不产生振动和异常声音的范围内调大，如果发生振动稍许调小。
4. 速度环积分时间常数在不产生振动的范围内调小，如果发生振动稍许调大。
5. 如果因机械系统发生共振等原因而无法调大增益，不能得到希望的响应性时，调节转矩滤波时间常数(P007)，然后重新进行以上步骤操作以提高响应性。

位置控制的增益调整步骤：

1. 设定负载转动惯量比。
2. 设定速度环积分时间常数为较大值。
3. 速度环增益在不产生振动和异常声音的范围内调大，如果发生振动稍许调小。
4. 速度环积分时间常数在不产生振动的范围内调小，如果发生振动稍许调大。
5. 增大位置环增益，如果发生振动稍许调小。
6. 如果因机械系统发生共振等原因而无法调大增益，不能得到希望的响应性时，调节转矩滤波时间常数(P007)，然后重新进行以上步骤操作以提高响应性。
7. 若需要更短的定位时间和更小的位置跟踪误差，可适当调整位置前馈，请参考 4.2.4 章节。

4.6 共振抑制

当机械系统发生共振现象，可能是伺服系统刚度过大、响应过快造成，降低增益或许可以改善。驱动器提供低通滤波器和陷波器，在不改变增益情况下，达到抑制共振的效果。共振抑制有关的参数如下：

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P007	转矩滤波时间常数	0.10~50.00	2.50	ms	ALL

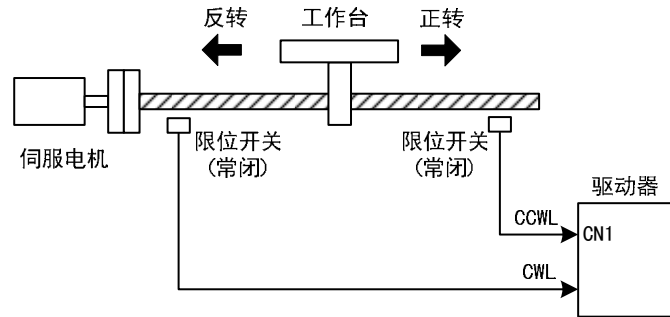
由参数P007设置。低通滤波器默认是有效的。低通滤波器对高频有很好的衰减，能较好抑制高频共振、噪声。例如使用滚珠丝杠机械，提高驱动器增益时，有时会发生高频共振，使用低通滤波器有较好效果。但系统响应频宽和相位裕度也降低了，系统有可能变得不稳定。

因伺服驱动而导致机器高频振动时，对转矩滤波器时间常数 T_f 进行调整。这样可能会消除振动。数值越小，越能进行响应性良好的控制，但受机械条件的限制；数值越大，越能抑制高频振动，太大则会造成相位裕度减小，引起振荡。如果负载转动惯量比G设置正确($G=J_L/J_M$)，需满足：

$$T_f(ms) \leq \frac{1000}{2\pi \times 2 \times K_v(Hz)}$$

4.7 超程保护

超程保护功能是指当机械的运动部分超出设计的安全移动范围，限位开关动作，使电机强制停止的安全功能。超程保护示意图如下：



限位开关建议使用常闭接点，在安全范围内为闭合，超程为断开。连接到正转驱动禁止(CCWL)和反转驱动禁止(CWL)，通过参数P097也可设置为使用与忽略。设置为使用，则必须接入限位信号；设置为忽略，则不需要该信号。参数缺省值是CCWL和CWL都忽略，如果需要使用，必须修改参数P097。即使在超程状态下，仍允许通过输入反向指令退出超程状态。

P097	反转驱动禁止(CWL)	正转驱动禁止(CCWL)
0	使用	使用
1	使用	忽略
2	忽略	使用
3(缺省)	忽略	忽略

4.12 转矩限制

出于保护机械的目的，可以对输出转矩进行限制。

4.12.1 转矩限制参数

转矩限制有关的参数是：

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P064	转矩限制选择	0~2	0		ALL
P065	内部正转(CCW)转矩限制	0~300	300	%	ALL
P066	内部反转(CW)转矩限制	-300~0	-300	%	ALL
P067	外部正转(CCW)转矩限制	0~300	100	%	ALL
P068	外部反转(CW)转矩限制	-300~0	-100	%	ALL
P069	试运行转矩限制	0~300	100	%	ALL

4.12.2 转矩限制模式

P064	说明	正转(CCW)	反转(CW)
0	基本限制	由 DI 输入 TCCW 决定： TCCW=OFF：参数 P065 TCCW=ON：参数 P067	由 DI 输入 TCW 决定： TCW=OFF：参数 P066 TCW=ON：参数 P068
1	基本限制+模拟量限制	除基本限制外，还受模拟转矩指令限制(此限制不分方向)。	
2	基本限制+内部转矩限制	除基本限制外，还受内部转矩指令限制(此限制不分方向)，内部转矩指令由 DI 输入的 TRQ1、TRQ2 决定。	

注：1.如有多个限制发生，最终限制值是绝对值较小的数值。

2.P065 和 P066 的限制是任何时候都有效的。

3.即使设置值超过系统允许的最大转矩，实际转矩也会限制在最大转矩以内。

内部转矩指令为：

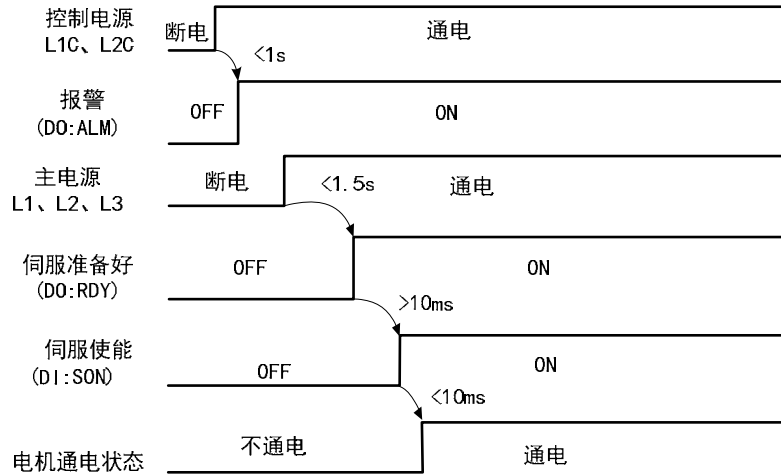
DI 信号[注]		转矩指令
TRQ2	TRQ1	
0	0	内部转矩 1(参数 P145)
0	1	内部转矩 2(参数 P146)
1	0	内部转矩 3(参数 P147)
1	1	内部转矩 4(参数 P148)

注：0 表示 OFF，1 表示 ON。

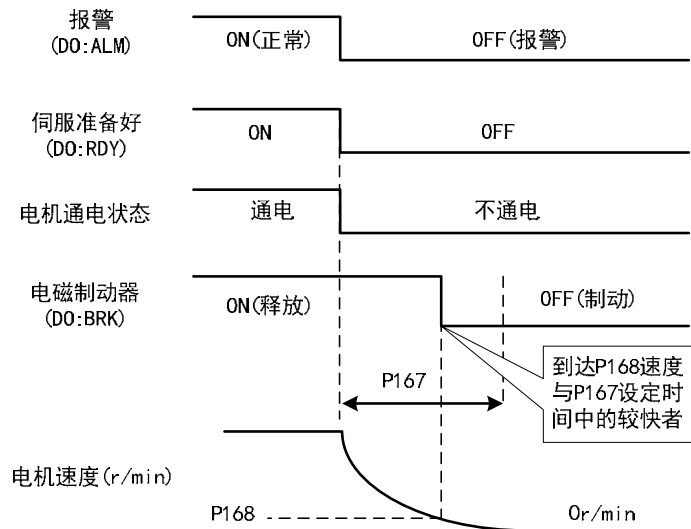
4.9 工作时序

4.9.1 电源接通时序

- 控制电源 L1C、L2C 与主电源 L1、L2、L3 同时或先于主电路电源接通（内部已连接）。如果仅接通了控制电路的电源，伺服准备好信号(RDY)OFF。
- 主电源接通后，约延时 1.5 秒，伺服准备好信号(RDY) ON，此时可以接受伺服使能（SON）信号，检测到伺服使能有效，功率电路开启，电机激励，处于运行状态。检测到伺服使能无效或有报警，功率电路关闭，电机处于自由状态。

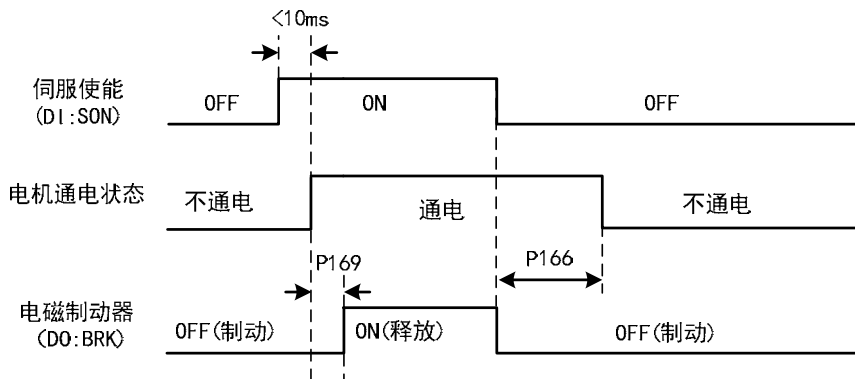


4.9.2 伺服 ON 时报警时序



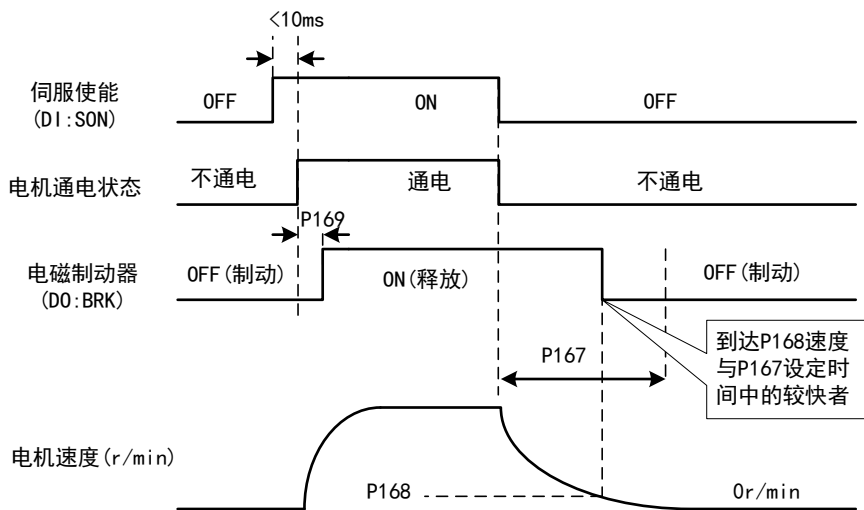
4.9.3 电机静止时的伺服 ON/OFF 动作时序

当电机转速低于参数 P165 时动作时序：



4.9.4 电机运转时的伺服 ON/OFF 动作时序

当电机转速高于参数 P165 时动作时序：



4.10 电磁制动器

电磁制动器（保持制动器、失电制动器）用于锁住与电机相连的垂直或倾斜工作台，防止伺服电源失去后工作台跌落。实现这个功能，需选购带制动器的电机。制动器只能用来保持工作台，绝不能用于减速和停止机器运动。

4.10.1 电磁制动器参数

电磁制动器有关参数：

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P165	电机静止速度检测点	0~1000	5	r/min	ALL
P166	电机静止时电磁制动器延时时间	0~2000	0	ms	ALL
P167	电机运转时电磁制动器等待时间	0~2000	500	ms	ALL
P168	电机运转时电磁制动器动作速度	0~3000	100	r/min	ALL
P169	电机使能到电磁制动器动作时间	0~1000	0	ms	ALL

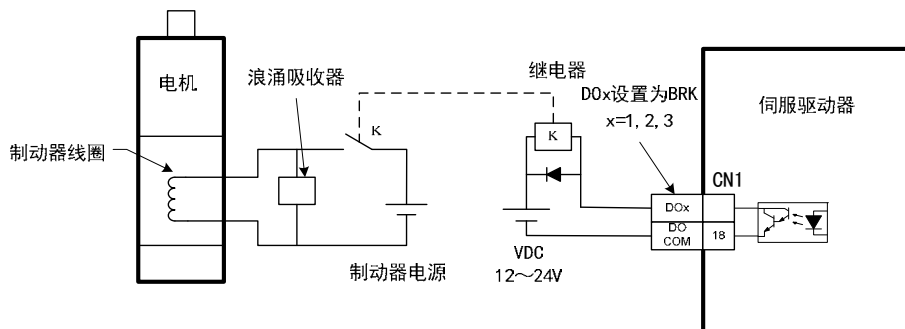
4.10.2 电磁制动器使用

下图是制动器接线图，驱动器的制动释放信号 BRK 连接继电器线圈，继电器触点连接制动器电源。制动器电源由用户提供，并且具有足够容量。建议安装浪涌吸收器来抑制继电器通/断动作造成的浪涌电压。也可用二极管作浪涌吸收器，要注意会造成少许制动延时。

电机停稳后静止后(速度小于 P165)伺服 OFF，这时电机继续通电以保持位置，制动器从释放到制动，稳定一段时间后(时间由参数 P166 确定)，撤除电机供电。

电机从不使能状态变化到使能状态时，电机电流开通到电磁制动器松开(DO 输出端子 BRK ON)的延时时间由参数 P169 确定。

电机在运行中(速度大于 P165)伺服 OFF，这时电机电流切断，制动器继续呈释放状态，延时一段时间后，制动器制动。这是为了使电机从高速旋转状态减速为低速后，再使机械制动器动作，避免损坏制动器。延时时间是参数 P167 或电机速度减速到参数 P168 的速度所需时间，取两者中的最小值。



驱动器的CN1插头14脚，默认电磁制动输出。

第 5 章 参数

5.1 参数一览表

适用栏表示适用的控制模式，P为位置控制，S为速度控制，T为转矩控制，All为位置、速度、转矩都适用。参数值为“*”表示出厂缺省值可能不同。

5.1.1 0 段参数

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P000	密码	0~9999	315		ALL
P001	驱动器代码	*	*		ALL
P002	电机代码	*	*		ALL
P003	软件版本	*	*		ALL
P004	控制方式	0~5	0		ALL
P005	速度环增益	1~3000	40	Hz	P,S
P006	速度环积分时间常数	1.0~1000.0	20.0	ms	P,S
P007	转矩滤波时间常数	0.10~50.00	2.50	ms	ALL
P009	位置环增益	1~1000	40	1/s	P
P017	负载转动惯量比	0.0~200.0	1.5	倍	P,S
P018	速度环 PDF 控制系数	0~100	100	%	P,S
P019	速度检测滤波时间常数	0.50~50.00	2.50	ms	P,S
P021	位置环前馈增益	0~100	0	%	P
P022	位置环前馈滤波时间常数	0.20~50.00	1.00	ms	P
P025	速度指令来源	0~5	0		S
P026	转矩指令来源	0	0		T
P029	指令脉冲电子齿轮第 1 分子	1~32767	1		P
P030	指令脉冲电子齿轮分母	1~32767	1		P
P031	指令脉冲电子齿轮第 2 分子	1~32767	1		P
P032	指令脉冲电子齿轮第 3 分子	1~32767	1		P
P033	指令脉冲电子齿轮第 4 分子	1~32767	1		P
P035	指令脉冲输入方式	0~2	0		P
P036	指令脉冲输入方向	0~1	0		P
P037	指令脉冲输入信号逻辑	0~3	0		P
P038	指令脉冲输入信号滤波	0~21	7		P
P039	指令脉冲输入滤波模式	0~1	0		P
P040	位置指令指数平滑滤波时间	0~1000	0	ms	P

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P046	模拟速度指令增益	10~3000	300	r/min/V	S
P047	模拟速度指令零偏补偿	-1500.0~1500.0	0.0	mv	S
P048	模拟速度指令方向	0~1	0		S
P049	模拟速度指令滤波时间常数	0.20~50.00	2.00	ms	S
P050	模拟速度指令极性	0~2	0		S
P051	模拟速度指令死区 1	0~13000	0	mv	S
P052	模拟速度指令死区 2	-13000~0	0	mv	S
P053	模拟转矩指令增益	1~300	30	%/V	T
P054	模拟转矩指令零偏补偿	-1500.0~1500.0	0.0	mv	T
P055	模拟转矩指令方向	0~1	0		T
P056	模拟转矩指令滤波时间常数	0.20~50.00	2.00	ms	T
P057	模拟转矩指令极性	0~2	0		T
P060	速度指令加速时间	0~30000	0	ms	S
P061	速度指令减速时间	0~30000	0	ms	S
P063	EMG(紧急停机)的减速时间	0~10000	1000	ms	ALL
P064	转矩限制选择	0	0		ALL
P065	内部正转(CCW)转矩限制	0~300	300	%	ALL
P066	内部反转(CW)转矩限制	-300~0	-300	%	ALL
P067	外部正转(CCW)转矩限制	0~300	100	%	ALL
P068	外部反转(CW)转矩限制	-300~0	-100	%	ALL
P069	试运行转矩限制	0~300	100	%	ALL
P070	正转(CCW)转矩过载报警水平	0~300	300	%	ALL
P071	反转(CW)转矩过载报警水平	-300~0	-300	%	ALL
P072	转矩过载报警检测时间	0~10000	0	10ms	ALL
P075	最高速度限制	0~5000	3500	r/min	ALL
P076	JOG 运行速度	0~5000	100	r/min	S
P078	转矩控制时速度限制	0~5000	3000	r/min	T
P079	转矩控制时速度限制误差	1~5000	100	r/min	T
P080	位置超差检测	0.00~327.67	4.00	圈	P
P084	制动电阻选择开关	0~1	*		ALL
P085	外接制动电阻阻值	10~750	50	Ω	ALL
P086	外接制动电阻功率	10~10000	60	w	ALL
P093	风扇报警使能	0~1	*		ALL
P094	风扇工作温度点	25~125	50	°C	ALL
P096	初始显示项目	0~22	0		ALL
P097	忽略驱动禁止	0~3	3		ALL
P098	强制使能	0~1	0		ALL

5.1.2 1 段参数

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P100	数字输入 DI1 功能	-22~22	1		ALL
P101	数字输入 DI2 功能	-22~22	2		ALL
P102	数字输入 DI3 功能	-22~22	3		ALL
P103	数字输入 DI4 功能	-22~22	4		ALL
P104	数字输入 DI5 功能	-22~22	20		ALL
P110	数字输入 DI1 滤波	0.1~100.0	2.0	ms	ALL
P111	数字输入 DI2 滤波	0.1~100.0	2.0	ms	ALL
P112	数字输入 DI3 滤波	0.1~100.0	2.0	ms	ALL
P113	数字输入 DI4 滤波	0.1~100.0	2.0	ms	ALL
P114	数字输入 DI5 滤波	0.1~100.0	2.0	ms	ALL
P130	数字输出 DO1 功能	-12~12	2		ALL
P131	数字输出 DO2 功能	-12~12	3		ALL
P132	数字输出 DO3 功能	-12~12	8		ALL
P137	内部速度 1	-5000~5000	0	r/min	S
P138	内部速度 2	-5000~5000	0	r/min	S
P139	内部速度 3	-5000~5000	0	r/min	S
P140	内部速度 4	-5000~5000	0	r/min	S
P141	内部速度 5	-5000~5000	0	r/min	S
P142	内部速度 6	-5000~5000	0	r/min	S
P143	内部速度 7	-5000~5000	0	r/min	S
P144	内部速度 8	-5000~5000	0	r/min	S
P150	定位完成范围	0~32767	10	脉冲	P
P151	定位完成回差	0~32767	5	脉冲	P
P152	定位接近范围	0~32767	500	脉冲	P
P153	定位接近回差	0~32767	50	脉冲	P
P154	到达速度	-5000~5000	500	r/min	ALL
P155	到达速度回差	0~5000	30	r/min	ALL
P156	到达速度极性	0~1	0		ALL
P157	到达转矩	-300~300	100	%	ALL
P158	到达转矩回差	0~300	5	%	ALL
P159	到达转矩极性	0~1	0		ALL
P160	零速检测点	0~1000	10	r/min	ALL
P161	零速检测回差	0~1000	5	r/min	ALL
P162	零速箝位模式	0~1	0		S
P163	位置偏差清除方式	0~1	0		P

参数	名称	参数范围	缺省值	单位	适用
P164	紧急停机的方式	0~1	0		ALL
P165	电机静止速度检测点	0~1000	5	r/min	ALL
P166	电机静止时电磁制动器延时时间	0~2000	0	ms	ALL
P167	电机运转时电磁制动器等待时间	0~2000	500	ms	ALL
P168	电机运转时电磁制动器动作速度	0~3000	100	r/min	ALL
P169	电磁制动器打开的延迟时间	0~1000	0	ms	ALL
P170	编码器输出脉冲分频分子	1	1		ALL
P171	编码器输出脉冲分频分母	1~31	1		ALL
P173	编码器输出 B 脉冲相位	0~1	0		ALL
P174	编码器输出 Z 脉冲相位	0~1	0		ALL

5.2 参数详解

5.2.1 0 段参数

P000	密码	范围	缺省值	单位	适用
		0~9999	315		ALL

- 分级管理参数，可以保证参数不会被误修改。
- 设置为 315，可以查看、修改 0、1、2 段参数。设置为非 315 数值，只能查看参数，但不能修改。
- 一些特别的操作需要设置合适的密码。

P001	驱动器代码	范围	缺省值	单位	适用
		*	*		ALL

- 当前使用的驱动器型号。出厂已设置好，用户不能修改。

P002	电机代码	范围	缺省值	单位	适用
		*	*		ALL

- 当前使用的电机型号。出厂已设置好。
- 参数意义参见 7.4 章节电机适配表。
- 当更换不同种类电机时，需要修改本参数，具体操作请参考 3.7 章节。

P003	软件版本	范围	缺省值	单位	适用
		*	*		ALL

- 软件版本号，不能修改。

P004	控制方式	范围	缺省值	单位	适用
		0~5	0		ALL

- 参数意义：

0：位置控制	3：位置/速度控制
1：速度控制	4：位置/转矩控制
2：转矩控制	5：速度/转矩控制
- 设置为 3、4、5 时，具体控制方式由 DI 输入的 CMODE 决定：

P004	CMODE[注]	控制方式
3	0	位置控制
	1	速度控制
4	0	位置控制
	1	转矩控制
5	0	速度控制
	1	转矩控制

注：0 表示 OFF，1 表示 ON。

P005	速度环增益	范围	缺省值	单位	适用
		1~3000	40	Hz	P,S

- 速度调节器的比例增益，增大参数值，可使速度响应加快，过大容易引起振动和噪声。
- 如果 P017(转动惯量比)设置正确，则参数值等同于速度响应频宽。

P006	速度环积分时间常数	范围	缺省值	单位	适用
		1.0~1000.0	20.0	ms	P,S

- 速度调节器的积分时间常数，减小参数值，可减小速度控制误差，增加刚性，过小容易引起振动和噪声。
- 设置为最大值(1000.0)表示取消积分，速度调节器为 P 控制器。

P007	转矩滤波时间常数	范围	缺省值	单位	适用
		0.10~50.00	2.50	ms	ALL

- 转矩的低通滤波器，可抑制机械引起振动。
- 数值越大，抑制振动效果越好，过大会造成响应变慢，可能引起振荡；数值越小，响应变快，但受机械条件限制。
- 负载惯量较小时，可设置较小数值，负载惯量较大时，可设置较大数值。

P009	位置环增益	范围	缺省值	单位	适用
		1~1000	40	1/s	P

- 位置调节器的比例增益；增大参数值，可减小位置跟踪误差，提高响应，过大可能导致超调或振荡。

P017	负载转动惯量比	范围	缺省值	单位	适用
		0.0~200.0	1.5	倍	P,S

- 机械负载转动惯量(折算到电机轴)对电机转子转动惯量的比率。

P018	速度环 PDFF 控制系数	范围	缺省值	单位	适用
		0~100	100	%	P,S

- 速度调节器的 PDFF 系数，可选择速度控制器结构，0 为 IP 调节器，100 为 PI 调节器，1~99 为 PDFF 调节器。
- 参数值偏大则系统具有高频率响应，参数值偏小则系统具有高刚度(抵抗偏差能力)，中等数值兼顾频率响应和刚度。

P019	速度检测滤波时间常数	范围	缺省值	单位	适用
		0.50~50.00	2.50	ms	P,S

- 参数值越大，检测越平滑，参数值越小，检测响应越快，太小可能导致产生噪声；太大可能导致振荡。

P021	位置环前馈增益	范围	缺省值	单位	适用
		0~100	0	%	P

- 前馈可减小位置控制时的位置跟踪误差，设置为 100 时，任何频率的指令脉冲下，位置跟踪误差总是 0。
- 参数值增大，使位置控制响应提高，过大会使系统不稳定，容易产生振荡。

P022	位置环前馈滤波时间常数	范围	缺省值	单位	适用
		0.20~50.00	1.00	ms	P

- 对位置环前馈量的滤波，作用是增加前馈控制的稳定性。

P025	速度指令来源	范围	缺省值	单位	适用
		0~5	0		S

- 速度控制时，设置速度指令的来源。
- 参数意义：

0: 模拟量速度指令，由模拟端口 AS+、AS-输入。

1: 内部速度指令，由 DI 输入的 SP1、SP2、SP3 决定：

DI 信号[注]			速度指令
SP3	SP2	SP1	
0	0	0	内部速度 1(参数 P137)
0	0	1	内部速度 2(参数 P138)
0	1	0	内部速度 3(参数 P139)
0	1	1	内部速度 4(参数 P140)
1	0	0	内部速度 5(参数 P141)
1	0	1	内部速度 6(参数 P142)
1	1	0	内部速度 7(参数 P143)
1	1	1	内部速度 8(参数 P144)

2: 模拟量速度指令+内部速度指令：

DI 信号[注]			速度指令
SP3	SP2	SP1	
0	0	0	模拟量速度指令
0	0	1	内部速度 2(参数 P138)
0	1	0	内部速度 3(参数 P139)
0	1	1	内部速度 4(参数 P140)
1	0	0	内部速度 5(参数 P141)
1	0	1	内部速度 6(参数 P142)
1	1	0	内部速度 7(参数 P143)
1	1	1	内部速度 8(参数 P144)

注：0 表示 OFF，1 表示 ON。

3: JOG 速度指令，进行点动(JOG)操作时，需要设置。

4: 键盘速度指令，进行键盘调速(Sr)操作时，需要设置。

5: 演示速度指令，进行调速演示时，需要设置，速度指令会自动变化。

P026	转矩指令来源	范围	缺省值	单位	适用
		0~2	0		T

- 转矩控制时，设置转矩指令的来源。
- 参数意义：

0: 模拟量转矩指令，由模拟端口 AS+、AS-输入。

1: 内部转矩指令，由 DI 输入的 TRQ1、TRQ2 决定：

DI 信号[注]		转矩指令
TRQ2	TRQ1	
0	0	内部转矩 1(参数 P145)
0	1	内部转矩 2(参数 P146)
1	0	内部转矩 3(参数 P147)
1	1	内部转矩 4(参数 P148)

2: 模拟量转矩指令+内部转矩指令;

DI 信号[注]		转矩指令
TRQ2	TRQ1	
0	0	模拟量转矩指令
0	1	内部转矩 2(参数 P146)
1	0	内部转矩 3(参数 P147)
1	1	内部转矩 4(参数 P148)

注: 0 表示 OFF, 1 表示 ON。

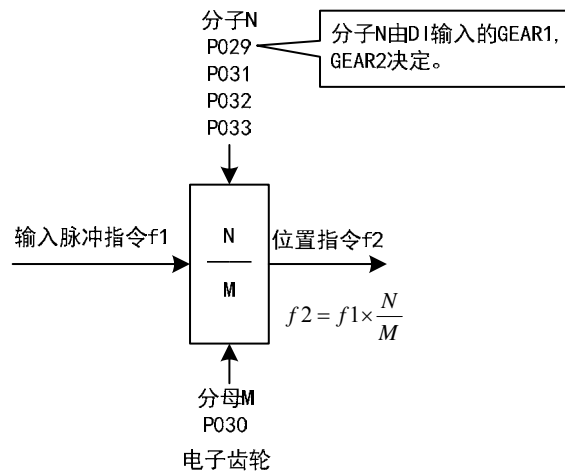
P029	指令脉冲电子齿轮第 1 分子	范围	缺省值	单位	适用
		1~32767	1		P

- 用于对输入脉冲进行分频或倍频, 可以方便地与各种脉冲源相匹配, 以达到用户需要的脉冲分辨率。
- 指令脉冲电子齿轮分子 N 由 DI 输入的 GEAR1、GEAR2 决定。分母 M 由参数 P030 设置。

DI 信号[注]		指令脉冲电子齿轮分子 N
GEAR2	GEAR1	
0	0	第 1 分子(参数 P029)
0	1	第 2 分子(参数 P031)
1	0	第 3 分子(参数 P032)
1	1	第 4 分子(参数 P033)

注: 0 表示 OFF, 1 表示 ON。

- 输入脉冲指令经过 N/M 变化得到位置指令, 比值范围: $1/50 < N/M < 200$ 。



P030	指令脉冲电子齿轮分母	范围	缺省值	单位	适用
		1~32767	1		P

- 指令脉冲电子齿轮分母 M, 使用方法参考参数 P029 的说明。

P031	指令脉冲电子齿轮第 2 分子	范围	缺省值	单位	适用
		1~32767	1		P

- 参考参数 P029 的说明。

P032	指令脉冲电子齿轮第 3 分子	范围	缺省值	单位	适用
		1~32767	1		P

- 参考参数 P029 的说明。

P033	指令脉冲电子齿轮第 4 分子	范围	缺省值	单位	适用
		1~32767	1		P

- 参考参数 P029 的说明。

P035	指令脉冲输入方式	范围	缺省值	单位	适用
		0~2	0		P

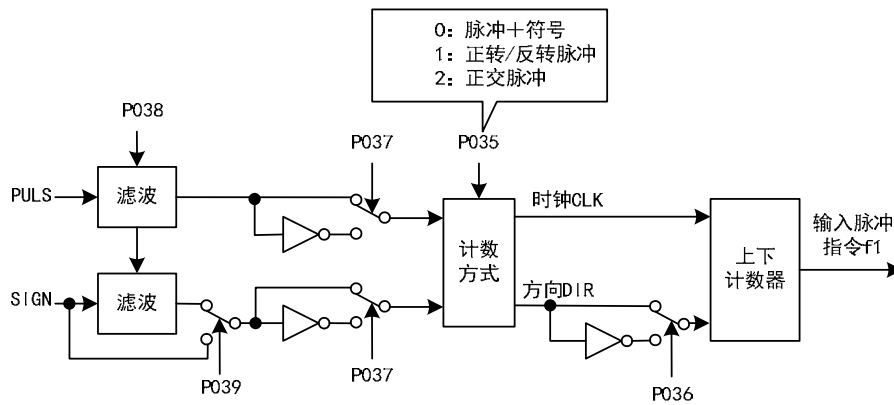
- 设定指令脉冲输入方式，参数意义：

- 0: 脉冲+符号
- 1: 正转/反转脉冲
- 2: 正交脉冲

脉冲指令形式	正转 (CCW)	反转 (CW)	参数P035
脉冲+方向	PULS ↑↑↑↑ SIGN ———	↑↑↑↑ —————	0
正转/反转脉冲	PULS ↑↑↑↑ SIGN ———	————— ↑↑↑↑	1
正交脉冲	PULS ↑↓↑↓ SIGN —↑—↓	↓↑↓↑ —↓—↑	2

注：箭头表示计数沿，且参数设置为 P036=0, P037=0 时。

- 指令脉冲输入框图



- 参数修改后，必须保存，重新上电才有效。

P036	指令脉冲输入方向	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	0		P

- 参数意义：
 - 0: 正常方向
 - 1: 方向反向

P037	指令脉冲输入信号逻辑	范围	缺省值	单位	适用
		0~3	0		P

- 设置脉冲输入信号 PULS 和 SIGN 信号相位，用来调整计数沿以及计数方向。

P037	PULS 信号相位	SIGN 信号相位
0	同相	同相
1	反相	同相
2	同相	反相
3	反相	反相

- 参数修改后，必须保存，重新上电才有效。

P038	指令脉冲输入信号滤波	范围	缺省值	单位	适用
		0~21	7		P

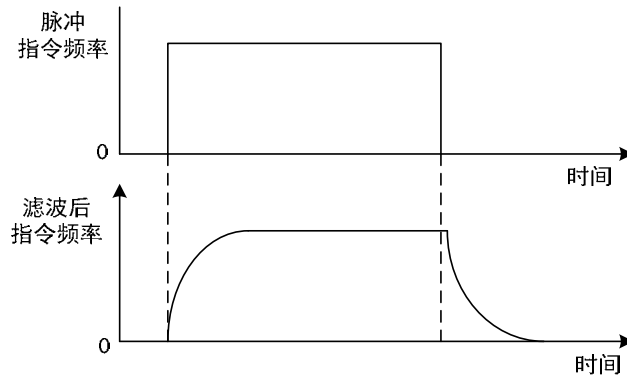
- 对脉冲输入信号 PULS 和 SIGN 信号数字滤波，数值越大，滤波时间常数越大。
- 缺省值时最大脉冲输入频率为 500kHz(kpps)，数值越大最大脉冲输入频率会相应降低。
- 用于滤除信号线上的噪声，避免计数出错。如果出现因计数不准导致走不准现象，可适当增加参数值。
- 参数修改后，必须保存，重新上电才有效。

P039	指令脉冲输入滤波模式	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	0		P

- 参数意义：
 - 0: 对 PULS 和 SIGN 信号数字滤波。
 - 1: 仅对 PULS 数字滤波，SIGN 不滤波。
- 参数修改后，必须保存，重新上电才有效。

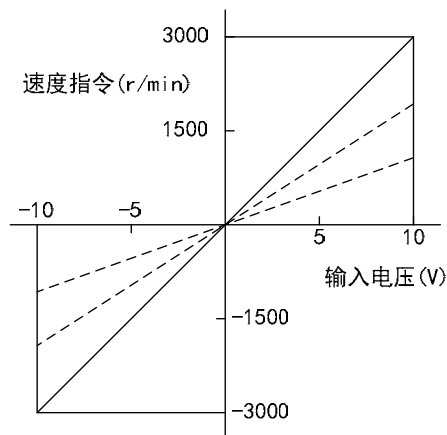
P040	位置指令指数平滑滤波时间	范围	缺省值	单位	适用
		0~1000	0	ms	P

- 对指令脉冲进行平滑滤波，具有指数形式的加减速。滤波器不会丢失输入脉冲，但会出现指令延迟现象，当设置为 0 时，滤波器不起作用。
- 此滤波器用于：
 1. 上位控制器无加减速功能；
 2. 电子齿轮比较大 (N/M>10)；
 3. 指令频率较低；
 4. 电机运行时出现步进跳跃、不平稳现象。



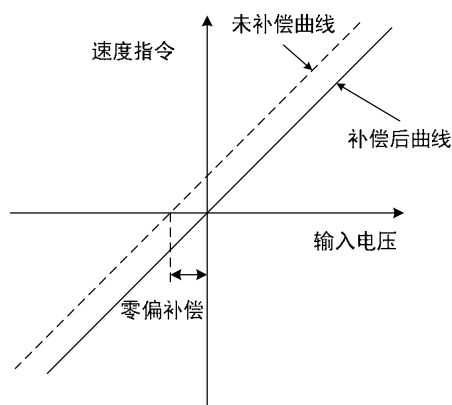
P046	模拟速度指令增益	范围	缺省值	单位	适用
		10~3000	300	r/min/V	S

- 设定模拟量速度输入电压和电机实际运转速度之间的比例关系。
- 模拟量输入范围是-10V~10V。



P047	模拟速度指令零偏补偿	范围	缺省值	单位	适用
		-1500.0~1500.0	0.0	mv	S

- 模拟量速度输入的零偏补偿量，实际速度指令是输入模拟量减本参数值。
- 可以用自动模拟量零偏功能，本参数被自动设置，参考 3.6.1 章节。



P048	模拟速度指令方向	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	0		S

- 参数意义:

P048	正极性(正电压)模拟输入	负极性(负电压)模拟输入
0	正转(CCW)速度指令	反转(CW)速度指令
1	反转(CW)速度指令	正转(CCW)速度指令

P049	模拟速度指令滤波时间常数	范围	缺省值	单位	适用
		0.20~50.00	2.00	ms	S

- 模拟量速度输入的低通滤波器。
- 设置越大，输入模拟量响应速度越慢，有利于减小高频噪声干扰；设置越小，响应速度越快，但高频噪声干扰大。

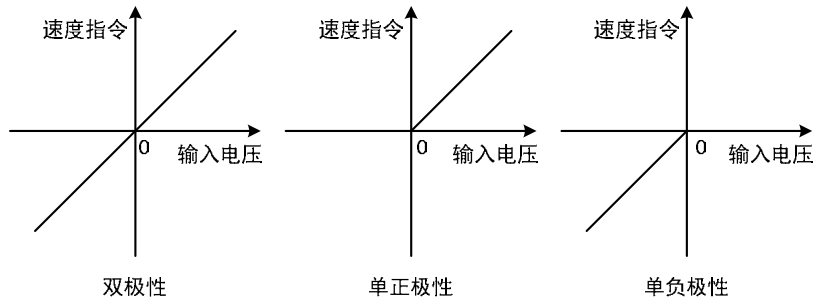
P050	模拟速度指令极性	范围	缺省值	单位	适用
		0~2	0		S

- 参数意义:

0: 双极性。

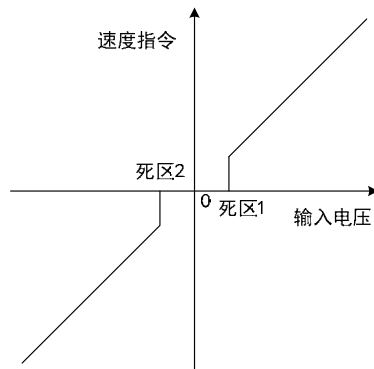
1: 单正极性。输入正极性有效，负极性时强制为0。

2: 单负极性。输入负极性有效，正极性时强制为0。



P051	模拟速度指令死区 1	范围	缺省值	单位	适用
		0~13000	0	mv	S

- 输入电压位于死区 2(参数 P052)~死区 1(参数 P051)之间时指令强制为0。

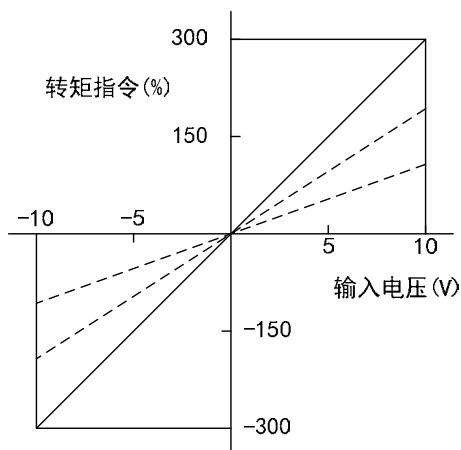


P052	模拟速度指令死区 2	范围	缺省值	单位	适用
		-13000~0	0	mv	S

- 参考参数 P051 的说明。

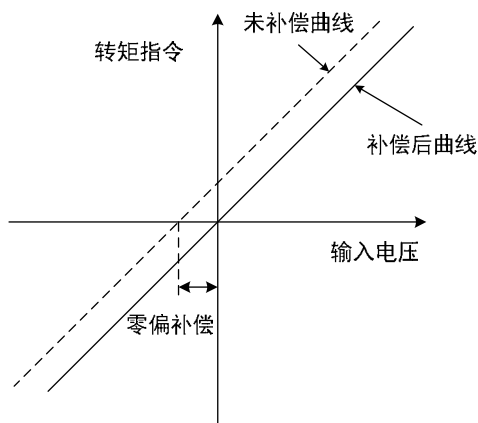
P053	模拟转矩指令增益	范围	缺省值	单位	适用
		1~300	30	%/V	T

- 设定模拟量转矩输入电压和电机实际运行转矩之间的比例关系,设定值的单位是 1%/V;
- 模拟量输入范围是-10V~10V。



P054	模拟转矩指令零偏补偿	范围	缺省值	单位	适用
		-1500.0~1500.0	0.0	mv	T

- 模拟量转矩输入的零偏补偿量,实际转矩指令是输入模拟量减本参数值。
- 可以用自动模拟量零偏功能,本参数自动设置,参考 3.6.1 章节。



P055	模拟转矩指令方向	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	0		T

● 参数意义:

P055	正极性(正电压)模拟输入	负极性(负电压)模拟输入
0	正转(CCW)转矩指令	反转(CW)转矩指令
1	反转(CW)转矩指令	正转(CCW)转矩指令

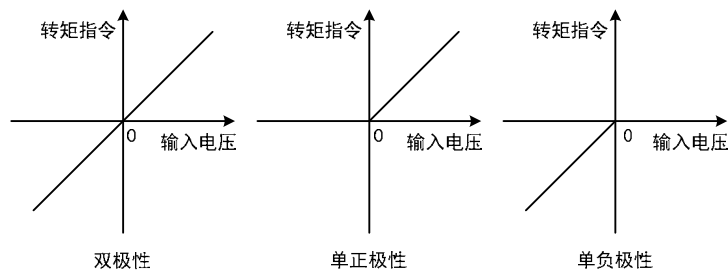
P056	模拟转矩指令滤波时间常数	范围	缺省值	单位	适用
		0.20~50.00	2.00	ms	T

- 模拟量转矩输入的低通滤波器。
- 设置越大, 输入模拟量响应速度越慢, 有利于减小高频噪声干扰; 设置越小, 响应速度越快, 但高频噪声干扰大。

P057	模拟转矩指令极性	范围	缺省值	单位	适用
		0~2	0		T

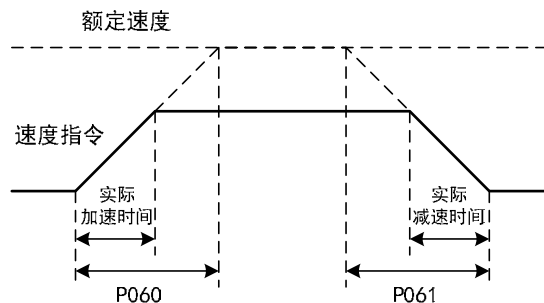
● 参数意义:

- 0: 双极性。
- 1: 单正极性。输入正极性有效, 负极性时强制为 0。
- 2: 单负极性。输入负极性有效, 正极性时强制为 0。



P060	速度指令加速时间	范围	缺省值	单位	适用
		0~30000	0	ms	S

- 设置电机从零速到额定速度的加速时间。
- 如果指令速度比额定速度低, 则需要的加速时间也相应缩短。
- 仅用于速度控制方式, 位置控制方式无效。
- 如果驱动器与上位装置构成位置控制, 此参数应设置为 0, 否则影响位置控制性能。



P061	速度指令减速时间	范围	缺省值	单位	适用
		0~30000	0	ms	S

- 设置电机从额定速度到零速的减速时间。
- 如果指令速度比额定速度低，则需要的减速时间也相应缩短。
- 仅用于速度控制方式，位置控制方式无效。
- 如果驱动器与外部位置环组合使用，此参数应设置为 0，否则影响位置控制性能。

P063	EMG(紧急停机)的减速时间	范围	缺省值	单位	适用
		0~10000	1000	ms	ALL

- 当 EMG(紧急停机)方式为减速停止时(P164=1)起作用。
- 设置 EMG(紧急停机)电机从当前速度到零速的减速时间。

P064	转矩限制选择	范围	缺省值	单位	适用
		0~2	0		ALL

- 设置转矩限制模式：

P064	说明	正转 (CCW)	反转 (CW)
0	基本限制	由 DI 输入 TCCW 决定： TCCW=OFF:参数 P065 TCCW=ON :参数 P067	由 DI 输入 TCW 决定： TCW=OFF:参数 P066 TCW=ON :参数 P068
1	基本限制+模拟量限制	除基本限制外，还受模拟转矩指令限制(此限制不分方向)。	
2	基本限制+内部转矩限制	除基本限制外，还受内部转矩指令限制(此限制不分方向)，内部转矩指令由 DI 输入的 TRQ1、TRQ2 决定。	

注：1.如有多个限制发生，最终限制值是绝对值较小的数值。

2.P065 和 P066 的限制是任何时候都有效的。

3.即使设置值超过系统允许的最大转矩，实际转矩也会限制在最大转矩以内。

P065	内部正转(CCW)转矩限制	范围	缺省值	单位	适用
		0~300	300	%	ALL

- 设置电机 CCW 方向的内部转矩限制值。
- 任何时候，这个限制都有效。
- 如果设置值超过系统允许的最大过载能力，则实际限制为系统允许的最大过载能力。

P066	内部反转(CW)转矩限制	范围	缺省值	单位	适用
		-300~0	-300	%	ALL

- 设置电机 CW 方向的内部转矩限制值。
- 任何时候，这个限制都有效。
- 如果设置值超过系统允许的最大过载能力，则实际限制为系统允许的最大过载能力。

P067	外部正转(CCW)转矩限制	范围	缺省值	单位	适用
		0~300	100	%	ALL

- 设置伺服电机 CCW 方向的外部转矩限制值。
- 仅在 DI 输入的 TCCW(正转转矩限制)ON 时，这个限制才有效。
- 当限制有效时，实际转矩限制为系统允许的最大过载能力、内部正转转矩限制、外部正转转矩限制三者中的最小值。

P068	外部反转(CW)转矩限制	范围	缺省值	单位	适用
		-300~0	-100	%	ALL

- 设置伺服电机 CW 方向的外部转矩限制值。
- 仅在 DI 输入的 TCW(反转转矩限制)ON 时, 这个限制才有效。
- 当限制有效时, 实际转矩限制为系统允许的最大过载能力、内部反转转矩限制、外部反转转矩限制三者中的绝对值最小者。

P069	试运行转矩限制	范围	缺省值	单位	适用
		0~300	100	%	ALL

- 设置试运行方式(速度 JOG 运行、键盘调速、演示方式)下的转矩限制值。
- 与旋转方向无关, 正转反转都限制。
- 内外部转矩限制仍然有效。

P070	正转(CCW)转矩过载报警水平	范围	缺省值	单位	适用
		0~300	300	%	ALL

- 设置正转(CCW)转矩过载值, 该值为额定转矩的百分率。
- 当电机正转转矩超过 P070, 持续时间大于 P072 情况下, 驱动器报警, 报警号为 Err29, 电机停转。

P071	反转(CW)转矩过载报警水平	范围	缺省值	单位	适用
		-300~0	-300	%	ALL

- 设置反转(CW)转矩过载值, 该值为额定转矩的百分率。
- 当电机反转转矩超过 P071, 持续时间大于 P072 情况下, 驱动器报警, 报警号为 Err29, 电机停转。

P072	转矩过载报警检测时间	范围	缺省值	单位	适用
		0~10000	0	10ms	ALL

- 参考参数 P070 和 P071 的说明。
- 设置为 0 时, 屏蔽转矩过载报警。

P075	最高速度限制	范围	缺省值	单位	适用
		0~5000	3500	r/min	ALL

- 设置伺服电机的允许的最高限速。
- 与旋转方向无关。
- 如果设置值超过系统允许的最大速度, 实际速度也会限制在最大速度以内。

P076	JOG 运行速度	范围	缺省值	单位	适用
		0~5000	100	r/min	S

- 设置 JOG 操作的运行速度。

P077	速度限制选择	范围	缺省值	单位	适用
		0~2	0		T

- 设置转矩控制时的速度限制模式, 速度限制不分方向。

P077	说明	解释
0	基本限制	受参数 P078 限制。
1	基本限制+模拟量限制	除基本限制外, 还受模拟速度指令限制。
2	基本限制+内部速度限制	除基本限制外, 还受内部速度指令限制, 内部速度指令由 DI 输入的 SP1、SP2、SP3 决定, 参考 DI 说明。

注: 如有多个限制发生, 最终限制值是绝对值较小的数值, 即使设置值超过系统允许的最大速度, 实际速度也会限制在最大速度以内。

P078	转矩控制时速度限制	范围	缺省值	单位	适用
		0~5000	3000	r/min	T

- 在转矩控制时，电机运行速度限制在本参数以内。
- 可防止轻载出现超速现象。
- 出现超速时，接入速度负反馈来减小实际转矩，但实际转速会略高于限速值。

P079	转矩控制时速度限制误差	范围	缺省值	单位	适用
		1~5000	100	r/min	T

- 出现超速时，本参数可调整速度负反馈量。
- 参数值越小，负反馈量越大，限速曲线越陡，超速量越小，但太小可能导致抖动。

P080	位置超差检测	范围	缺省值	单位	适用
		0.00~327.67	4.00	圈	P

- 设置位置超差报警检测范围。
- 在位置控制方式下，当位置偏差计数器的计数值超过本参数值对应的脉冲时，伺服驱动器给出位置超差报警(Err 4)。
- 单位是圈，乘以编码器的每圈分辨率，可得到脉冲数。如果用 2500 线编码器，则编码器的每圈分辨率是 10000，参数值为 4.00 时，对应 40000 个编码器脉冲。

P084	制动电阻选择开关	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	*		ALL

- 选择制动电阻。
- 设置为 0 时，选用内部制动电阻。
- 设置为 1 时，选用外部制动电阻。

P085	外接制动电阻阻值	范围	缺省值	单位	适用
		10~750	50	Ω	ALL

- 设置外接制动电阻的阻值。
- 单位是欧姆，依据实际外接电阻的阻值设置此参数。

P086	外接制动电阻功率	范围	缺省值	单位	适用
		10~10000	60	W	ALL

- 设置外接制动电阻的功率。
- 单位是瓦特，依据实际外接电阻的额定功率设置此参数。

P093	风扇报警使能	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	*		ALL

- 风扇报警使能位。
- 设置为 0 时，忽略风扇报警。
- 设置为 1 时，使能风扇报警。

P094	风扇工作温度点	范围	缺省值	单位	适用
		25~125	50	°C	ALL

- 设置风扇开始工作的温度点。
- 模块温度高于此设定值，风扇开始工作，低于此设定值，风扇停止工作。

P096	初始显示项目	范围	缺省值	单位	适用
		0~22	0		ALL

- 驱动器上电后显示器的显示状态。
- 参数意义：

P096	显示项目	P096	显示项目
0	电机速度	12	保留
1	原始位置指令	13	保留
2	位置指令	14	数字输入 DI
3	电机位置	15	数字输出 DO
4	位置偏差	16	编码器信号
5	转矩	17	一转中的绝对位置
6	峰值转矩	18	累计负载率
7	电流	19	制动负载率
8	峰值电流	20	控制方式
9	脉冲输入频率	21	报警号
10	速度指令	22	保留
11	转矩指令		

P097	忽略驱动禁止	范围	缺省值	单位	适用
		0~3	3		ALL

- DI 输入中的正转驱动禁止(CCWL)和反转驱动禁止(CWL)用于极限行程保护，采用常闭开关，输入为 ON 时电机才能向该方向运行，OFF 时，不能向该方向运行。若不使用极限行程保护，可通过本参数忽略，这样可不接入驱动禁止信号就能运行。
- 缺省值是忽略驱动禁止，若需要使用驱动禁止功能，请先修改本数值。
- 参数意义：

P097	反转驱动禁止(CWL)	正转驱动禁止(CCWL)
0	使用	使用
1	使用	忽略
2	忽略	使用
3	忽略	忽略

使用：输入信号 ON 时，电机可向该方向运行；OFF 时电机不能向该方运行。

忽略：电机可向该方向运行，该驱动禁止信号无作用，可不接入该信号。

P098	强制使能	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	0		ALL

- 参数意义：
- 0：使能由 DI 输入的 SON 控制；
- 1：软件强制使能。

5.2.2 1 段参数

P100	数字输入 DI1 功能	范围	缺省值	单位	适用
		-22~22	1		ALL

- 数字输入 DI1 功能规划，参数绝对值表示功能，符号表示逻辑，功能请参考 5.3 章节。
- 符号表示输入逻辑，正数表示正逻辑，负数表示负逻辑，ON 为有效，OFF 为无效：

参数值	DI 输入信号	DI 结果
正数	开路	OFF
	导通	ON
负数	开路	ON
	导通	OFF

- 当多个输入通道功能选择一样时，功能结果为逻辑或关系。例如 P100 和 P101 都设置为 1(SON 功能)，则 DI1、DI2 任何一个 ON 时，SON 有效。
- 没有被参数 P100~P104 选中的输入功能，即未规划的功能，结果为 OFF(无效)。

P101	数字输入 DI2 功能	范围	缺省值	单位	适用
		-22~22	2		ALL

- 数字输入 DI2 功能规划，参考参数 P100 的说明。

P102	数字输入 DI3 功能	范围	缺省值	单位	适用
		-22~22	3		ALL

- 数字输入 DI3 功能规划，参考参数 P100 的说明。

P103	数字输入 DI4 功能	范围	缺省值	单位	适用
		-22~22	4		ALL

- 数字输入 DI4 功能规划，参考参数 P100 的说明。

P104	数字输入 DI5 功能	范围	缺省值	单位	适用
		-22~22	20		ALL

- 数字输入 DI5 功能规划，参考参数 P100 的说明。

P110	数字输入 DI1 滤波	范围	缺省值	单位	适用
		0.1~100.0	2.0	ms	ALL

- DI1 输入的数字滤波时间常数。
- 参数值越小，信号响应速度越快；参数值越大，信号响应速度越慢，但滤除噪声能力越强。

P111	数字输入 DI2 滤波	范围	缺省值	单位	适用
		0.1~100.0	2.0	ms	ALL

- DI2 输入的数字滤波时间常数，参考参数 P110 的说明。

P112	数字输入 DI3 滤波	范围	缺省值	单位	适用
		0.1~100.0	2.0	ms	ALL

- DI3 输入的数字滤波时间常数，参考参数 P110 的说明。

P113	数字输入 DI4 滤波	范围	缺省值	单位	适用
		0.1~100.0	2.0	ms	ALL

- DI4 输入的数字滤波时间常数，参考参数 P110 的说明。

P114	数字输入 DI5 滤波	范围	缺省值	单位	适用
		0.1~100.0	2.0	ms	ALL

- DI5 输入的数字滤波时间常数，参考参数 P110 的说明。

P130	数字输出 DO1 功能	范围	缺省值	单位	适用
		-12~12	2		ALL

- 数字输出 DO1 功能规划，参数绝对值表示功能，符号表示逻辑，功能请参考 5.4 章节。
- 0 为强制 OFF，1 为强制 ON。
- 符号代表输出逻辑，正数表示正逻辑，负数表示负逻辑：

参数值	对应功能	DO 输出信号
正数	ON	导通
	OFF	截止
负数	ON	截止
	OFF	导通

P131	数字输出 DO2 功能	范围	缺省值	单位	适用
		-12~12	3		ALL

- 数字输出 DO2 功能规划，参考参数 P130 的说明。

P132	数字输出 DO3 功能	范围	缺省值	单位	适用
		-12~12	8		ALL

- 数字输出 DO3 功能规划，参考参数 P130 的说明。

P137	内部速度 1	范围	缺省值	单位	适用
		-5000~5000	0	r/min	S

- 内部速度 1，参考参数 P025 的说明。

P138	内部速度 2	范围	缺省值	单位	适用
		-5000~5000	0	r/min	S

- 内部速度 2，参考参数 P025 的说明。

P139	内部速度 3	范围	缺省值	单位	适用
		-5000~5000	0	r/min	S

- 内部速度 3，参考参数 P025 的说明。

P140	内部速度 4	范围	缺省值	单位	适用
		-5000~5000	0	r/min	S

- 内部速度 4，参考参数 P025 的说明。

P141	内部速度 5	范围	缺省值	单位	适用
		-5000~5000	0	r/min	S

- 内部速度 5，参考参数 P025 的说明。

P142	内部速度 6	范围	缺省值	单位	适用
		-5000~5000	0	r/min	S

- 内部速度 6，参考参数 P025 的说明。

P143	内部速度 7	范围	缺省值	单位	适用
		-5000~5000	0	r/min	S

- 内部速度 7，参考参数 P025 的说明。

P144	内部速度 8	范围	缺省值	单位	适用
		-5000~5000	0	r/min	S

- 内部速度 8，参考参数 P025 的说明。

P150	定位完成范围	范围	缺省值	单位	适用
		0~32767	10	脉冲	P

- 设定位置控制下定位完成脉冲范围。
- 当位置偏差计数器内的剩余脉冲数小于或等于本参数设定值时，数字输出 DO 的 COIN（定位完成）ON，否则 OFF。
- 比较器具有回差功能，由参数 P151 设置。

P151	定位完成回差	范围	缺省值	单位	适用
		0~32767	5	脉冲	P

- 参考参数 P150 的说明。

P152	定位接近范围	范围	缺省值	单位	适用
		0~32767	500	脉冲	P

- 设定位置控制下定位接近脉冲范围。
- 当位置偏差计数器内的剩余脉冲数小于或等于本参数设定值时，数字输出 DO 的 NEAR（定位附近）ON，否则 OFF。
- 比较器具有回差功能，由参数 P153 设置。
- 用于在即将定位完成时，上位机接受 NEAR 信号对下一步骤进行准备。一般参数值要大于 P150。

P153	定位接近回差	范围	缺省值	单位	适用
		0~32767	50	脉冲	P

- 参考参数 P152 的说明。

P154	到达速度	范围	缺省值	单位	适用
		-5000~5000	500	r/min	ALL

- 电机速度超过本参数时，数字输出 DO 的 ASP（速度到达）ON，否则 OFF。
- 比较器具有回差功能，由参数 P155 设置。
- 具有极性设置功能：

P156	P154	比较器
0	>0	速度不分方向
1	>0	仅检测正转速度
	<0	仅检测反转速度

P155	到达速度回差	范围	缺省值	单位	适用
		0~5000	30	r/min	ALL

- 参考参数 P154 的说明。

P156	到达速度极性	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	0		ALL

- 参考参数 P154 的说明。

P157	到达转矩	范围	缺省值	单位	适用
		-300~300	100	%	ALL

- 电机转矩超过本参数时，数字输出 DO 的 ATRQ（转矩到达）ON，否则 OFF。
- 比较器具有回差功能，由参数 P158 设置。
- 具有极性设置功能：

P159	P157	比较器
0	>0	转矩不分方向
1	>0	仅检测正转转矩
	<0	仅检测反转转矩

P158	到达转矩回差	范围	缺省值	单位	适用
		0~300	5	%	ALL

- 参考参数 P157 的说明。

P159	到达转矩极性	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	0		ALL

- 参考参数 P157 的说明。

P160	零速检测点	范围	缺省值	单位	适用
		0~1000	10	r/min	ALL

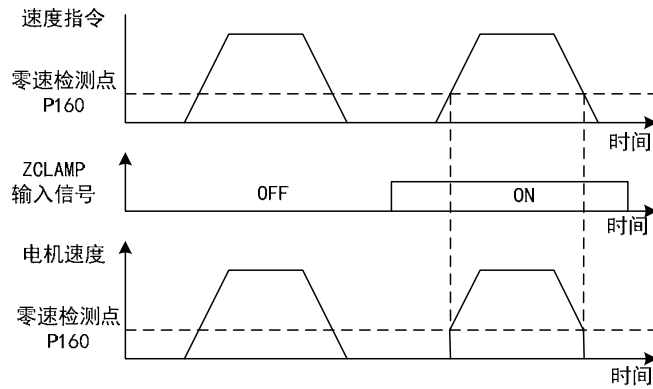
- 电机速度低于本参数时，数字输出 DO 的 ZSP（零速）ON，否则 OFF。
- 比较器具有回差功能，由参数 P161 设置。

P161	零速检测回差	范围	缺省值	单位	适用
		0~1000	5	r/min	ALL

- 参考参数 P160 的说明。

P162	零速箝位模式	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	0		S

- 当下列条件满足时，零速箝位功能开启：
 - 条件 1：速度控制模式
 - 条件 2：DI 中的 ZCLAMP(零速箝位)ON
 - 条件 3：速度指令低于参数 P160
- 上述任一条件不满足时，执行正常速度控制。
- 在零速箝位功能开启时，本参数意义为：
 - 0：电机位置被固定在功能开启的瞬间。此时内部接入位置控制，即使因外力发生了旋转，也会返回零位固定点。
 - 1：功能开启时速度指令强制为零速。内部仍然是速度控制，可能会因外力发生旋转。



P163	位置偏差清除方式	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	0		P

- 位置控制时，清除位置偏差计数器，使用 DI 中的 CLR(位置偏差清除)。
- 参数意义，位置偏差清除发生在：
 - 0: CLR ON 电平；
 - 1: CLR 上沿(OFF 变 ON 瞬间)。

P164	紧急停机的方式	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	0		P

- 当 DI 中的 EMG (紧急停机)ON 时，本参数意义为：
 - 0: 驱动器直接切断电机电流，电机自由停止。
 - 1: 驱动器保持使能状态，控制电机以 P063 所定义的加减速时间减速停止。

P165	电机静止速度检测点	范围	缺省值	单位	适用
		0~1000	5	r/min	ALL

- 电机静止检测，电机速度低于参数值认为电机静止。
- 仅用于电磁制动器时序判断。

P166	电机静止时电磁制动器延时时间	范围	缺省值	单位	适用
		0~2000	0	ms	ALL

- 当系统从使能状态变化到不使能或发生报警时，定义电机静止期间从电磁制动器制动(DO 输出端子 BRK OFF)到电机电流切断的延时时间。
- 此参数是使制动器可靠制动后再切断电流，避免电机的微小位移或工件跌落。参数不应小于机械制动的延迟时间。
- 相应时序参见 4.9.3 章节。

P167	电机运转时电磁制动器等待时间	范围	缺省值	单位	适用
		0~2000	500	ms	ALL

- 当系统从使能状态变化到不使能或发生报警时，定义电机运转期间从电机电流切断到电磁制动器制动(DO 输出端子 BRK OFF)的延时时间。
- 此参数是使电机从高速旋转状态减速为低速后，再让制动器制动，避免损坏制动器；
- 实际动作时间是 P167 或电机减速到 P168 数值所需时间，取两者中的最小值。
- 相应时序参见 4.9.4 章节。

P168	电机运转时电磁制动器动作速度	范围	缺省值	单位	适用
		0~3000	100	r/min	ALL

- 参考参数 P167 的说明。

P169	电磁制动器打开的延迟时间	范围	缺省值	单位	适用
		0~1000	0	ms	ALL

- 当系统从不使能状态变化到使能状态时，定义电机电流开通到电磁制动器松开(DO 输出端子 BRK ON)的延时时间。
- 相应时序参见 4.9 章节。

P170	编码器输出脉冲分频分子	范围	缺省值	单位	适用
		1	1		ALL

P171	编码器输出脉冲分频分母	范围	缺省值	单位	适用
		1~31	1		ALL

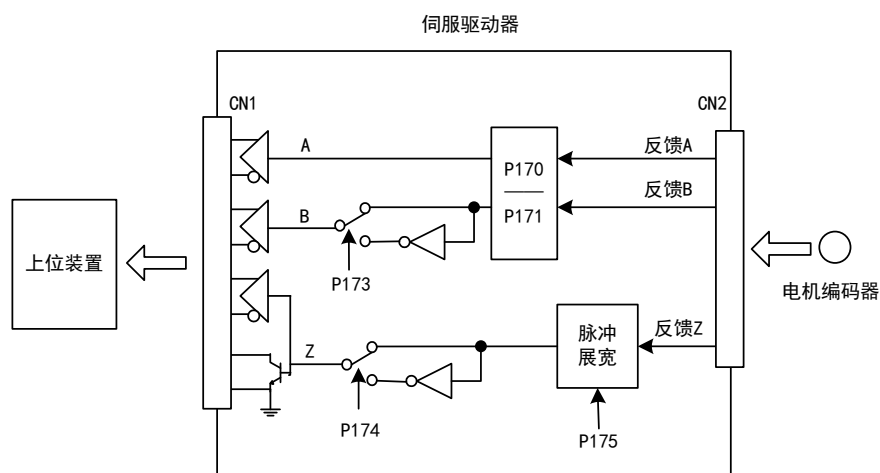
- 编码器输出电子齿轮，用于对编码器脉冲进行分频，改变送到上位机的脉冲分辨率。
- 只能分频，不能倍频，必须设置 $P170 \leq P171$ 。
- 如果设置为 $P170=1$ 及 $P171=1$ ，则分频功能将被取消，AB 信号直通。
- 分频能改变输出的编码器线数(只能小于电机编码器线数)，方便和上位装置连接。特别在上位装置接收脉冲最高频率有限时，分频设置后能减小编码器脉冲频率。
- 如果电机编码器使用 C 线编码器，则输出编码器线数为

$$\frac{P170}{P171} \times C$$

例如，使用 2500 线编码器，则输出编码器线数为

$$\frac{P170}{P171} \times 2500$$

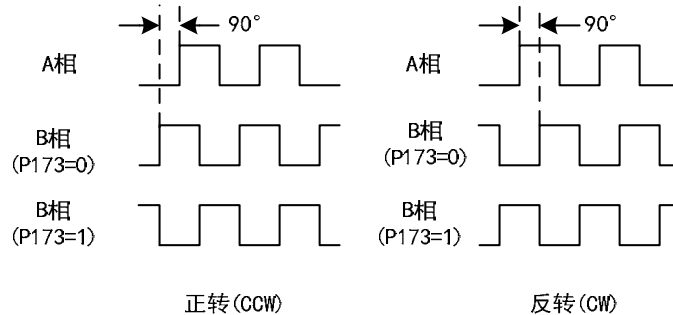
- 输出编码器线数可以是分数。



P173	编码器输出 B 脉冲相位	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	0		ALL

- 参数意义：
 - 0: 同相
 - 1: 反相
- 此参数可以调整 B 相信号和 A 相信号的相位关系：

P173	正转(CCW)	反转(CW)
0	A 相滞后 B 相 90°	A 相超前 B 相 90°
1	A 相超前 B 相 90°	A 相滞后 B 相 90°



P174	编码器输出 Z 脉冲相位	范围	缺省值	单位	适用
		0~1	0		ALL

- 参数意义：
 - 0: 同相
 - 1: 反相

5.3 DI 功能详解

功能号	符号	功能	功能解释								
0	NULL	无功能	输入状态对系统无任何影响。								
1	SON	伺服使能	OFF : 伺服驱动器不使能, 电机不通电流; ON : 伺服驱动器使能, 电机通电流。								
2	ARST	报警清除	有报警时, 如果该报警允许清除, 输入上升沿(OFF 变 ON 瞬间)清除报警。注意只有部分报警允许清除。								
3	CCWL	正转驱动禁止	<p>OFF : 禁止正转(CCW)转动; ON : 允许正转(CCW)转动。</p> <p>用于机械极限行程保护, 功能受参数 P097 控制。注意 P097 缺省值是忽略本功能, 若需要使用本功能, 需要修改 P097。</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>P097</th> <th>说明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>使用正转驱动禁止功能, 必须接行程开关的常闭触点。</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>忽略正转驱动禁止功能, 电机可向正方向运行, 本信号无作用, 无需接入。</td> </tr> <tr> <td>3(缺省)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	P097	说明	0	使用正转驱动禁止功能, 必须接行程开关的常闭触点。	1	忽略正转驱动禁止功能, 电机可向正方向运行, 本信号无作用, 无需接入。	3(缺省)	
P097	说明										
0	使用正转驱动禁止功能, 必须接行程开关的常闭触点。										
1	忽略正转驱动禁止功能, 电机可向正方向运行, 本信号无作用, 无需接入。										
3(缺省)											

功能号	符号	功能	功能解释																	
4	CWL	反转驱动禁止	<p>OFF : 禁止反转(CW)转动; ON : 允许反转(CW)转动。</p> <p>用于机械极限行程保护, 功能受参数 P097 控制。注意 P097 缺省值是忽略本功能, 若需要使用本功能, 需要修改 P097。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>P097</th> <th>说明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>使用反转驱动禁止功能, 必须接行程开关的常闭触点。</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>忽略反转驱动禁止功能, 电机可向反方向运行, 本信号无作用, 无需接入。</td> </tr> <tr> <td>3(缺省)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	P097	说明	0	使用反转驱动禁止功能, 必须接行程开关的常闭触点。	1		2	忽略反转驱动禁止功能, 电机可向反方向运行, 本信号无作用, 无需接入。	3(缺省)								
P097	说明																			
0	使用反转驱动禁止功能, 必须接行程开关的常闭触点。																			
1																				
2	忽略反转驱动禁止功能, 电机可向反方向运行, 本信号无作用, 无需接入。																			
3(缺省)																				
5	TCCW	正转转矩限制	<p>OFF : CCW 方向转矩不受 P067 参数限制; ON : CCW 方向转矩受 P067 参数限制。</p> <p>注意, 无论 TCCW 有效还是无效, CCW 方向转矩还受参数 P065 限制。</p>																	
6	TCW	反转转矩限制	<p>OFF : CW 方向转矩不受 P068 参数限制; ON : CW 方向转矩受 P068 参数限制。</p> <p>注意, 无论 TCW 有效还是无效, CW 方向转矩还受参数 P066 限制。</p>																	
7	ZCLAMP	零速箝位	<p>当下列条件满足时, 零速箝位功能开启:</p> <p>条件 1: 速度控制模式; 条件 2: ZCLAMP ON; 条件 3: 速度指令低于参数 P160。</p> <p>上述任一条件不满足时, 执行正常速度控制。具体应用参考参数 P162 说明。</p>																	
8	CZERO	零指令	<p>速度或转矩控制下, 速度或转矩指令分别为: OFF: 正常指令; ON: 零指令。</p>																	
9	CINV	指令取反	<p>速度或转矩控制下, 速度或转矩指令分别为: OFF: 正常指令; ON: 指令取反。</p>																	
13	TRQ1	内部转矩选择 1	<p>转矩控制、转矩限制时, TRQ1、TRQ2 组合选择内部转矩 1~4:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">DI 信号[注]</th> <th rowspan="2">转矩指令</th> </tr> <tr> <th>TRQ2</th> <th>TRQ1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>内部转矩 1(参数 P145)</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>内部转矩 2(参数 P146)</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0</td> <td>内部转矩 3(参数 P147)</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>内部转矩 4(参数 P148)</td> </tr> </tbody> </table> <p>注: 0 表示 OFF, 1 表示 ON。</p>	DI 信号[注]		转矩指令	TRQ2	TRQ1	0	0	内部转矩 1(参数 P145)	0	1	内部转矩 2(参数 P146)	1	0	内部转矩 3(参数 P147)	1	1	内部转矩 4(参数 P148)
DI 信号[注]		转矩指令																		
TRQ2	TRQ1																			
0	0	内部转矩 1(参数 P145)																		
0	1	内部转矩 2(参数 P146)																		
1	0	内部转矩 3(参数 P147)																		
1	1	内部转矩 4(参数 P148)																		
14	TRQ2	内部转矩选择 2																		

功能号	符号	功能	功能解释																																							
10	SP1	内部速度选择 1	速度控制、速度限制时，SP1、SP2、SP3 组合选择内部速度 1~8： <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th colspan="3">DI 信号[注]</th> <th rowspan="2">速度指令</th> </tr> <tr> <th>SP3</th> <th>SP2</th> <th>SP1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>内部速度 1(参数 P137)</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>内部速度 2(参数 P138)</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>内部速度 3(参数 P139)</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>内部速度 4(参数 P140)</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>内部速度 5(参数 P141)</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>内部速度 6(参数 P142)</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>内部速度 7(参数 P143)</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>内部速度 8(参数 P144)</td> </tr> </tbody> </table> 注：0 表示 OFF，1 表示 ON。	DI 信号[注]			速度指令	SP3	SP2	SP1	0	0	0	内部速度 1(参数 P137)	0	0	1	内部速度 2(参数 P138)	0	1	0	内部速度 3(参数 P139)	0	1	1	内部速度 4(参数 P140)	1	0	0	内部速度 5(参数 P141)	1	0	1	内部速度 6(参数 P142)	1	1	0	内部速度 7(参数 P143)	1	1	1	内部速度 8(参数 P144)
DI 信号[注]				速度指令																																						
SP3	SP2	SP1																																								
0	0	0		内部速度 1(参数 P137)																																						
0	0	1		内部速度 2(参数 P138)																																						
0	1	0		内部速度 3(参数 P139)																																						
0	1	1		内部速度 4(参数 P140)																																						
1	0	0		内部速度 5(参数 P141)																																						
1	0	1	内部速度 6(参数 P142)																																							
1	1	0	内部速度 7(参数 P143)																																							
1	1	1	内部速度 8(参数 P144)																																							
11	SP2	内部速度选择 2																																								
12	SP3	内部速度选择 3																																								
15	EMG	紧急停机	OFF：允许伺服驱动器工作； ON：伺服驱动器停机，并关闭强电。																																							
16	CMODE	控制模式切换	参数 P004 设置为 3, 4, 5 时，可进行控制方式切换： <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th>P004</th> <th>CMODE</th> <th>控制方式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">3</td> <td>0</td> <td>位置</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>速度</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4</td> <td>0</td> <td>位置</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>转矩</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">5</td> <td>0</td> <td>速度</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>转矩</td> </tr> </tbody> </table> 注：0 表示 OFF，1 表示 ON。	P004	CMODE	控制方式	3	0	位置	1	速度	4	0	位置	1	转矩	5	0	速度	1	转矩																					
P004	CMODE	控制方式																																								
3	0	位置																																								
	1	速度																																								
4	0	位置																																								
	1	转矩																																								
5	0	速度																																								
	1	转矩																																								
18	GEAR1	电子齿轮选择 1	GEAR1、GEAR2 组合选择指令脉冲电子齿轮分子 1~4： <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th>GEAR2</th> <th>GEAR1</th> <th>电子齿轮分子 N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>第 1 分子(参数 P029)</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>第 2 分子(参数 P031)</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0</td> <td>第 3 分子(参数 P032)</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>第 4 分子(参数 P033)</td> </tr> </tbody> </table> 注：0 表示 OFF，1 表示 ON。	GEAR2	GEAR1	电子齿轮分子 N	0	0	第 1 分子(参数 P029)	0	1	第 2 分子(参数 P031)	1	0	第 3 分子(参数 P032)	1	1	第 4 分子(参数 P033)																								
GEAR2	GEAR1	电子齿轮分子 N																																								
0	0	第 1 分子(参数 P029)																																								
0	1	第 2 分子(参数 P031)																																								
1	0	第 3 分子(参数 P032)																																								
1	1	第 4 分子(参数 P033)																																								
19	GEAR2	电子齿轮选择 2																																								
20	CLR	位置偏差清除	清除位置偏差计数器，清除模式由参数 P163 选择，位置偏差清除发生在： P163=0：CLR ON 电平； P163=1：CLR 上沿(OFF 变 ON 瞬间)。																																							
21	INH	脉冲输入禁止	OFF：位置指令脉冲允许通过； ON：位置指令脉冲被禁止。																																							
22	PC	比例控制	OFF：速度环 PI 控制； ON：速度环 P 控制。																																							

5.4 DO 功能详解

功能号	符号	功能	功能解释
0	OFF	一直无效	强制输出 OFF。
1	ON	一直有效	强制输出 ON。
2	RDY	伺服准备好	OFF : 伺服主电源未合或有报警; ON : 伺服主电源正常, 无报警。
3	ALM	报警	OFF : 有报警; ON : 无报警。
4	ZSP	零速	OFF : 电机速度高于参数 P160(不分方向); ON : 电机速度低于参数 P160(不分方向)。
5	COIN	定位完成	位置控制时 OFF : 位置偏差大于参数 P150; ON : 位置偏差小于参数 P150。
6	ASP	速度到达	OFF : 电机速度低于参数 P154; ON : 电机速度高于参数 P154。 具有极性设置功能, 参考参数 P154 说明。
7	ATRQ	转矩到达	OFF : 电机转矩低于参数 P157; ON : 电机转矩高于参数 P157。 具有极性设置功能, 参考参数 P157 说明。
8	BRK	电磁制动器	OFF : 电磁制动器制动; ON : 电磁制动器释放。
10	NEAR	定位接近	位置控制时 OFF : 位置偏差大于参数 P152; ON : 位置偏差小于参数 P152。
11	TRQL	转矩限制中	OFF : 电机转矩未达到限制值; ON : 电机转矩达到限制值。 转矩限制方法通过参数 P064 设置。
12	SPL	速度限制中	转矩控制时 OFF : 电机速度未达到限制值; ON : 电机速度达到限制值。 速度限制方法通过参数 P077 设置。

第 6 章 报警

6.1 报警一览表

报警代码	报警名称	报警内容	报警清除
Err--	无报警	工作正常	
Err 1	超速	电机速度超过最大限制值	否
Err 2	主电路过压	主电路电源电压超过规定值	否
Err 4	位置超差	位置偏差计数器的数值超过设定值	可
Err 7	驱动禁止异常	CCWL、CWL 驱动禁止输入都无效	可
Err 8	位置偏差计数器溢出	位置偏差计数器的数值的绝对值超过 2^{30}	可
Err 9	编码器信号故障	编码器信号缺失	否
Err11	功率模块故障	功率模块发生故障	否
Err12	过电流	电机电流过大	否
Err13	过负载	电机过负载	否
Err14	制动峰值功率过载	制动短时间瞬时负载过大	否
Err15	编码器计数错误	编码器计数异常	否
Err16	电机热过载	电机热值超过设定值(I^2t 检测)	否
Err17	制动平均功率过载	制动长时间平均负载过大	否
Err18	功率模块过载	功率模块输出平均负载过大	否
Err20	EEPROM 错误	EEPROM 读写时错误	否
Err21	逻辑电路出错	处理器外围逻辑电路故障	否
Err23	AD 转换错误	电路或电流传感器错误	否
Err24	控制电源电压低	控制回路的 LDO 故障	否
Err27	缺相报警	三相电源缺相或欠压	否
Err29	转矩过载报警	电机负载超过用户设定的数值和持续时间	可
Err30	编码器 Z 信号丢失	编码器 Z 信号未出现	否
Err31	编码器 UVW 信号错误	编码器 UVW 信号错误或极数不匹配	否
Err32	编码器 UVW 信号非法编码	UVW 信号存在全高电平或全低电平	否
Err33	省线式编码器信号错	上电时序中无高阻态	否
Err35	板间连接故障	板间连接通路故障	否
Err36	风扇故障	散热风扇故障	可

6.2 报警原因和处理

Err 1(超速)

原因	检查	处理
电机接线 U、V、W 相序错误	检查 U、V、W 接线	正确连接 U、V、W 接线，与驱动器插头的 U、V、W 标号一一对应
电机速度超调	检查运行状态，查看参数	调整伺服增益，使其减小超调；速度控制时，可增大加减速时间
编码器接线错误	检查编码器接线	正确接线

Err 2(主电路过压)

原因	检查	处理
输入交流电源过高	检查电源电压	使电压符合产品规格
再生制动故障	再生制动电阻、制动管是否失效或接线断开	维修
再生制动能量过大	查看制动负载率	<ul style="list-style-type: none">● 降低起停频率● 增加加减速时间● 减小转矩限制值● 减小负载惯量● 更换更大功率驱动器和电机● 更换更大制动电阻

Err 4(位置超差)

原因	检查	处理
电机接线 U、V、W 相序错误	检查 U、V、W 接线	正确连接电机 U、V、W 接线，与驱动器插头的 U、V、W 标号一一对应
编码器零点变动	检查编码器零点	重新安装编码器并调零
编码器接线错误	检查编码器接线	正确接线
电机卡死	检查电机及机械连接部分	维修
指令脉冲频率太高	检查输入频率、脉冲分倍频参数	<ul style="list-style-type: none">● 降低输入频率● 调整脉冲分倍频参数
位置环增益太小	检查参数 P009	增加位置环增益
超差检测范围太小	检查参数 P079	增加参数 P079 数值
转矩不足	查看转矩	<ul style="list-style-type: none">● 增加转矩限制值● 增加位置指令平滑滤波时间● 减小负载● 更换更大功率驱动器和电机

Err 7(驱动禁止异常)

原因	检查	处理
伺服使能时 CCWL、CWL 驱动禁止输入都无效	检查 CCWL、CWL 接线	<ul style="list-style-type: none">● 正确输入 CCWL、CWL 信号● 若不使用 CCWL、CWL 信号, 可设置参数 P097 屏蔽

Err 8(位置偏差计数器溢出)

原因	检查	处理
电机卡死	检查电机及机械连接部分	检修
指令脉冲异常	检查脉冲指令	

Err 9(编码器信号故障)

原因	检查	处理
编码器接线错误	检查编码器接线	正确接线
编码器电缆和接插件不良	检查电缆和接插件	更换电缆和接插件
电机型号未正确设置	检查电机型号	重新设置电机型号
编码器损坏	检查编码器	更换编码器

Err11(功率模块故障)

原因	检查	处理
电机接线 U、V、W 之间短路	检查 U、V、W 接线	正确连接 U、V、W 接线
电机绕组绝缘损坏	检查电机	更换电机
驱动器损坏	检查驱动器	电机无问题, 再次上电还是报警, 可能是驱动器损坏, 更换驱动器
接地不良	检查接地线	正确接地
受到干扰	检查干扰源	增加线路滤波器, 远离干扰源

Err12(过电流)

原因	检查	处理
电机接线 U、V、W 之间短路	检查 U、V、W 接线	正确连接 U、V、W 接线
电机绕组绝缘损坏	检查电机	更换电机
驱动器损坏	检查驱动器	电机无问题, 再次上电还是报警, 可能是驱动器损坏, 更换驱动器

Err13(过负载)

原因	检查	处理
超过额定负载连续运行	查看负载率	降低负载或换更大功率驱动器
系统不稳定	检查电机运行是否振荡	降低系统增益
加减速太快	检查电机运行是否平顺	加大加减速时间
编码器零点变动	检查编码器零点	重新安装编码器并调零

Err14(制动峰值功率过载)

原因	检查	处理
输入交流电源偏高	检查电源电压	使电压符合产品规格
再生制动故障	再生制动电阻、制动管是否失效或接线断开	维修
再生制动能量过大	查看制动负载率	<ul style="list-style-type: none">● 降低起停频率● 增加加减速时间● 更换更大功率驱动器和电机● 更换更大制动电阻

Err15(编码器计数错误)

原因	检查	处理
编码器接线错误	检查编码器接线	正确接线，包括屏蔽线
接地不良	检查接地线	正确接地
受到干扰	检查干扰来源	远离干扰
编码器问题	<ul style="list-style-type: none">● 线数和极数不对● 编码器 Z 信号错误● 编码器损坏	更换编码器

Err16(电机热过载)

原因	检查	处理
超过额定负载长时间运行	查看负载率和电机温升	降低负载或换更大功率驱动器
编码器零点变动	检查编码器零点	重新安装编码器并调零

Err17(制动平均功率过载)

原因	检查	处理
输入交流电源偏高	检查电源电压	使电压符合产品规格
再生制动能量过大	查看制动负载率	<ul style="list-style-type: none">● 降低起停频率● 增加加减速时间● 减小转矩限制值● 减小负载惯量● 更换更大功率驱动器和电机● 更换更大制动电阻

Err18(功率模块过载)

原因	检查	处理
超过额定负载长时间运行	查看电流	降低负载或换更大功率驱动器
编码器零点变动	检查编码器零点	重新安装编码器并调零

Err20(EEPROM 错误)

原因	检查	处理
EEPROM 芯片损坏	重新上电检查	故障不消失, 请更换驱动器

Err21(逻辑电路出错)

原因	检查	处理
控制电路故障	重新上电检查	故障不消失, 请更换驱动器

Err23(AD 转换错误)

原因	检查	处理
电流传感器及接插件问题	查看主电路	更换驱动器
AD 转换器和模拟放大电路问题	检查控制电路	更换驱动器

Err24(控制电源电压低)

原因	检查	处理
控制电路 LDO 故障	检查控制板电源	更换驱动器

Err27 (缺相报警)

原因	检查	处理
动力电源缺相	检查 L1, L2, L3 接线	正确接线
动力电源欠压	检查供电电压	确保正确的电压输入
缺相检查回路故障	检查光耦, 重新上电	故障不消失, 请更换驱动器

Err29(转矩过载报警)

原因	检查	处理
意外大负载发生	检查负载情况	调整负载
参数 P070、P071、P072 设置不合理	检查参数	调整参数

Err30(编码器 Z 信号丢失)

原因	检查	处理
编码器问题	查看编码器 Z 信号	更换编码器
编码器电缆和接插件问题	检查电缆和接插件	更换电缆和接插件
驱动器接口电路故障	检查控制电路	更换驱动器

Err31(编码器 UVW 信号错误)

原因	检查	处理
编码器问题	<ul style="list-style-type: none">● 线数和极数不对● 编码器 UVW 信号错误● 编码器损坏	更换编码器
编码器接线错误	检查编码器接线	正确接线，包括屏蔽线

Err32(编码器 UVW 信号非法编码)

原因	检查	处理
编码器问题	检查编码器 UVW 信号	更换编码器
编码器接线错误	检查编码器接线	正确接线，包括屏蔽线

Err33(省线式编码器信号错)

原因	检查	处理
编码器问题	检查编码器信号	更换编码器
电机型号未正确设置	检查电机型号，确认电机标配	重新设置电机型号

Err35(板间连接故障)

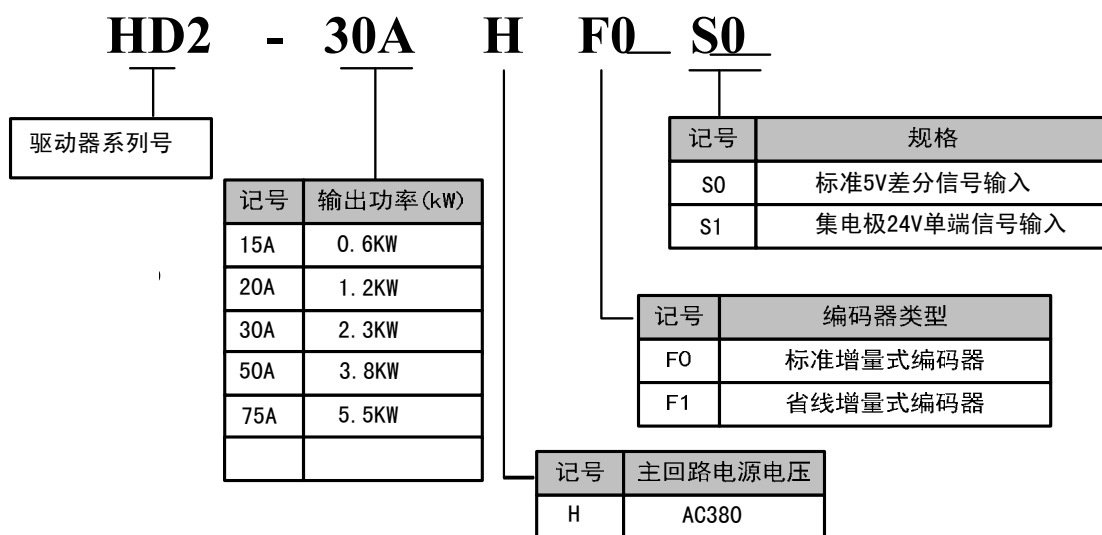
原因	检查	处理
板间连接的排线故障	检查排线及其端子	故障不消失，请更换驱动器
连接通路故障	检查光耦	故障不消失，请更换驱动器

Err36(风扇故障)

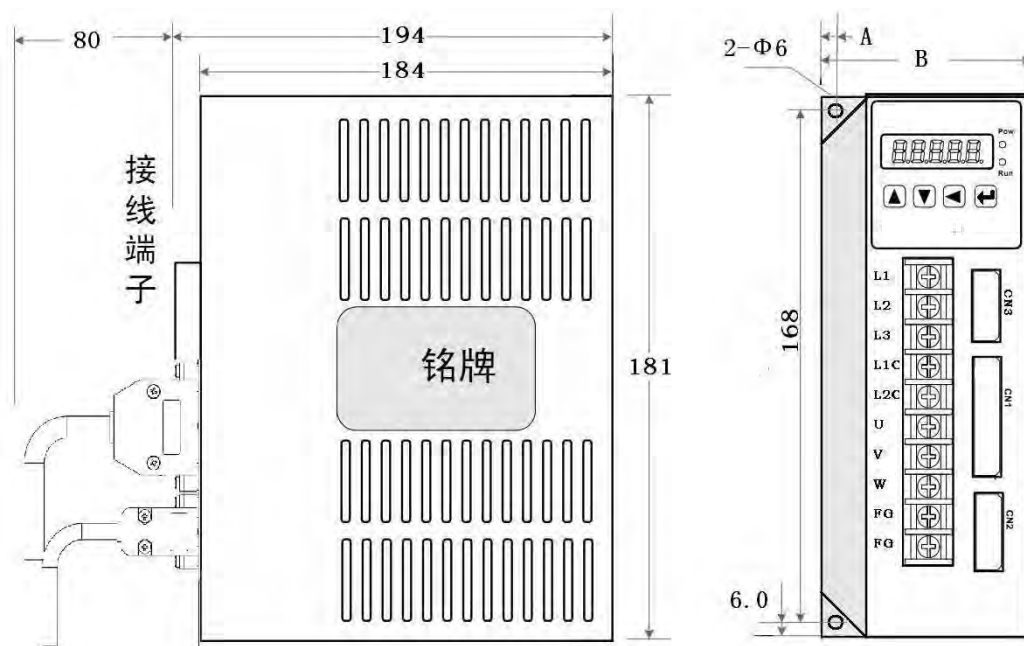
原因	检查	处理
散热风扇故障	检查风扇	更换风扇
风扇检测回路故障	检查接线	正确接线
风扇检测回路故障	检查光耦	故障不消失，请更换驱动器

第7章 规格

7.1 驱动器型号



7.2 驱动器尺寸



尺寸 (mm)	30A (20A)	50A	75A
A	5.5	27	27
B	80	106	126

7.3 驱动器规格

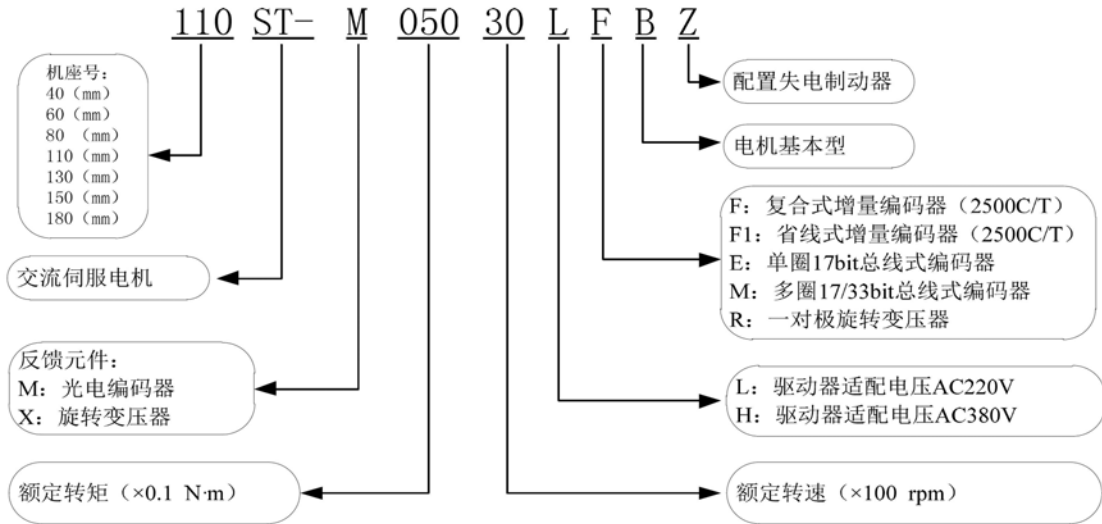
型号		10A	20A	30A	50A	75A
输入电源		单相 AC220V	三相 AC220V -15% ~ +10% 50/60Hz			
环境	温度	工作: 0℃ ~ 40℃		贮存: -40℃ ~ 50℃		
	湿度	工作: 40% ~ 80%(无结露)		贮存: 93%以下(无结露)		
	大气压强	86kPa ~ 106 kPa				
防护等级		IP20				
控制方式		矢量控制				
再生制动		内置				
反馈方式		2500 线增量式编码器、省线式编码器				
控制模式		位置				
数字输入		5 个可编程输入端子(光电隔离) 功能: 伺服使能、报警清除、正转驱动禁止、反转驱动禁止、正转转矩限制、反转转矩限制、紧急停机、电子齿轮选择 1、电子齿轮选择 2、位置偏差清除、脉冲输入禁止				
数字输出		3 个可编程输出端子(光电隔离) 功能: 伺服准备好、报警、定位完成、速度到达、电磁制动器、转矩限制中				
编码器信号输出		信号类型	A、B、Z 差分输出, Z 信号集电极开路输出			
位置	输入频率	差分输入: ≤500kHz(kpps), 单端输入: ≤200kHz(kpps)				
	指令模式	脉冲+符号; 正转/反转脉冲; 正交脉冲				
	电子齿轮比	1 ~ 32767/1 ~ 32767				
速度	模拟指令输入	-10V~+10V, 输入阻抗 10kΩ				
	指令加减速	参数设置				
	指令来源	模拟量				
转矩	模拟指令输入	-10V~+10V, 输入阻抗 10kΩ				
	速度限制	参数设置				
	指令来源	模拟量				
监视功能		转速、当前位置、位置偏差、电机转矩、电机电流、指令脉冲频率、母线电压、模块内部温度等				
保护功能		超速、过压、过流、过载、制动异常、编码器异常、位置超差等				
特性	速度频率响应	300Hz				
	速度波动率	< ±0.03%(负载 0 ~ 100%); < ±0.02%(电源-15% ~ +10%)				
	调速比	1:5000				

7.4 驱动器与欧信、米格交流伺服电机适配

电机型号	转矩 N·m	转速 r/min	功率 kW	适配驱动		欧信、米格	
						标准式	省线式
60ST-M00630C	0.6	3000	0.2	20A		b064	F064
60ST-M01330C	1.3	3000	0.4	20A		b065	F065
60ST-M01930	1.9	3000	0.6	20A		b063	F063
80ST-M01330	1.3	3000	0.4	20A		b081	F081
80ST-M02430	2.4	3000	0.75	20A		b082	F082
80ST-M03330	3.3	3000	1.0	20A			
80ST-M03520	3.5	2000	0.73	20A		b083	F083
80ST-M04025	4.0	2500	1.0	20A	30A	b084	F084
90ST-M02430	2.4	3000	0.75	20A		b091	F091
90ST-M03520	3.5	2000	0.7	20A		b092	F092
90ST-M04025	4.0	2500	1.0	20A		b093	F093
110ST-M02030	2.0	3000	0.6	20A	30A	b101	F101
110ST-M04020	4.0	2000	0.8	20A		b102	F102
110ST-M04030	4.0	3000	1.2	30A	20A	b103	F103
110ST-M05030	5.0	3000	1.5	30A		b104	F104
110ST-M06020	6.0	2000	1.2	30A	20A	b105	F105
110ST-M06030	6.0	3000	1.8	30A		b106	F106
130ST-M04025	4.0	2500	1.0	30A	20A	b301	F301
130ST-M05020	5.0	2000	1.0	30A	20A	b313	F313
130ST-M05025	5.0	2500	1.3	30A		b302	F302
130ST-M06025	6.0	2500	1.5	30A		b303	F303
130ST-M07720	7.7	2000	1.5	30A		b312	F312
130ST-M07725	7.7	2500	2.0	30A		b304	F304
130ST-M07730	7.7	3000	2.3	30A			
130ST-M10010	10	1000	1.0	30A	20A	b305	F305
130ST-M10015	10	1500	1.5	30A		b306	F306

电机型号	转矩 N·m	转速 r/min	功率 kW	适配驱动		欧信、米格	
						标准式	省线式
130ST-M10025	10	2500	2.6	50A	30A	b307	F307
130ST-M15015	15	1500	2.3	50A	30A	b308	F308
130ST-M15025	15	2500	3.8	50A	75A	b309	F309
150ST-M15025	15	2500	3.8	50A	75A		
150ST-M18020	18	2000	3.6	50A	75A		
150ST-M23020	23	2000	4.6	75A			
150ST-M27020	27	2000	5.4	75A			
180ST-M17215	17.2	1500	2.7	50A	75A	b801	F801
180ST-M19015	19	1500	3.0	50A	75A	b802	F802
180ST-M21520	21.5	2000	4.5	75A		b803	F803
180ST-M27015	27	1500	4.3	75A		b805	F805
180ST-M35015	35	1500	5.5	75A		b807	F807

7.5 伺服电机型号



7.6 伺服电机接线

40、90系列接线方法见各自规格介绍，60、80、110、130、150、180系列电机接线如下：

7.6.1 绕组接线

端子符号	端子序号		端子说明
	60/80系列电机	110/130/150/180系列电机	
U	1	2	电机U相电源输入
V	2	3	电机V相电源输入
W	3	4	电机W相电源输入
⊕	4	1	电机外壳接地端子

7.6.2 制动器

端子符号	端子序号		端子说明
	60/80系列电机	110/130/180系列电机	
DC+	1	1	制动器电源为直流电源无极性接入要求
DC-	2	2	
PE	---	3	

7.6.3 增量式标准编码器

端子符号	端子序号		端子序号
	60/80系列电机	110/130/150/180系列电机	
5V	2	2	编码器5V电源输入
0V	3	3	
A+	9	4	编码器A相输出
A-	13	7	
B+	4	5	编码器B相输出
B-	14	8	
Z+	7	6	编码器Z相输出
Z-	5	9	
U+	6	10	编码器U相输出
U-	8	13	
V+	10	11	编码器V相输出
V-	12	14	
W+	11	12	编码器W相输出
W-	15	15	
PE	1	1	编码器外壳

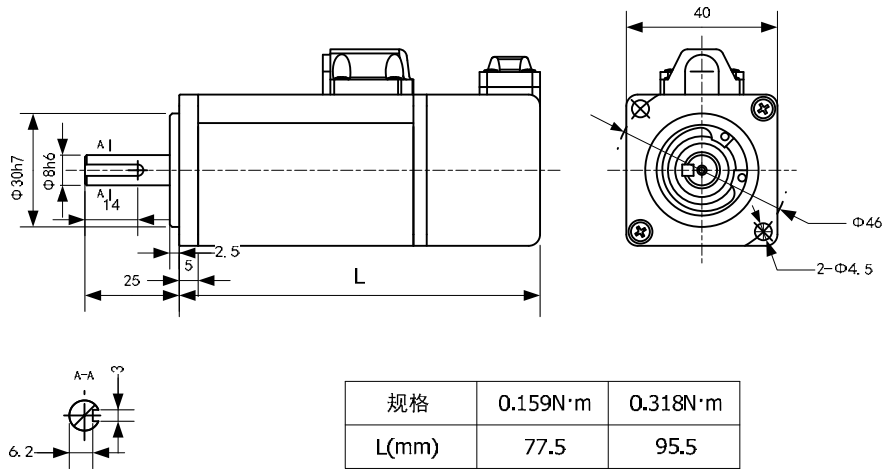
7.6.4 增量式省线编码器

端子符号	端子序号	端子说明
5V	2	编码器5V电源输入
0V	3	
A+	4	编码器A相输出
A-	7	
B+	5	编码器B相输出
B-	8	
Z+	6	编码器Z相输出
Z-	9	
PE	1	编码器外壳

7.7 伺服电机参数

7.7.1 40 系列电机参数

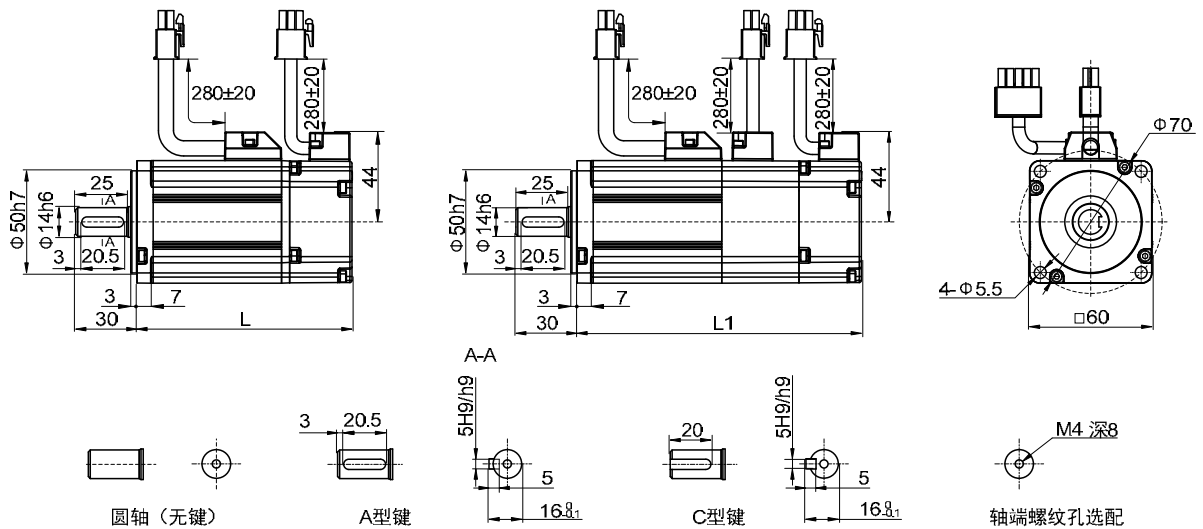
电机型号	40系列	
	00230	00330
额定功率 (W)	50	100
额定线电压 (V)	220	220
额定线电流(A)	0.75	1.5
额定转速(rpm)	3000	3000
额定力矩(N·m)	0.159	0.318
峰值力矩(N·m)	0.477	0.954
转子惯量(kg·m ²)	0.025×10 ⁻⁴	0.046×10 ⁻⁴
重量(kg)	0.46	0.59
编码器线数(PPR)	2500	
电机绝缘等级	ClassB(130℃)	
防护等级	IP65	
使用环境	环境温度: -20℃~+50℃ 环境湿度: 相对湿度<90% (不含结霜条件)	



插座编号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
引线定义	A+	A-	B+	B-	Z+	Z-	U+	U-	V+	V-	W+	W-	+5V	0V	PE

7.7.2 60 系列电机参数

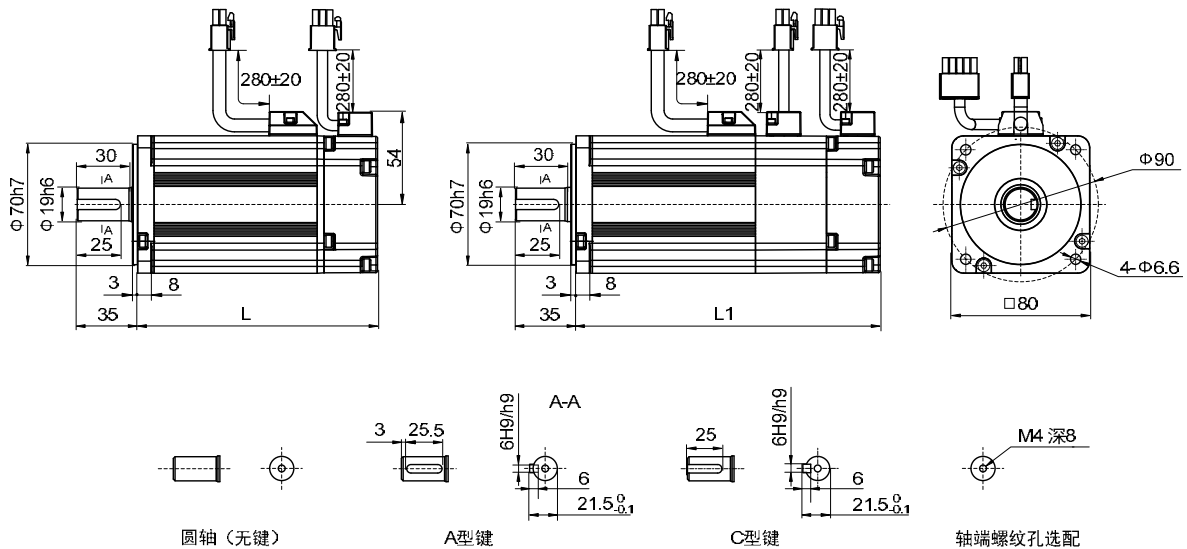
电机型号	60STM 系列		
	00630	01330	01930
额定功率 (kW)	0.20	0.40	0.60
额定线电压 (V)	220	220	220
额定电流 (A)	1.70	2.70	3.50
额定转速 (r/min)	3000	3000	3000
额定转矩 (N·m)	0.64	1.27	1.97
瞬时最大转矩 (N·m)	1.92	3.81	5.71
瞬时最大电流 (A)	5.10	8.10	11.10
转子惯量 ($\times 10^{-3} \text{ kg}\cdot\text{m}^2$)	0.017	0.027	0.043
编码器线数 (PPR)	2500		
电机绝缘等级	ClassB(130°C)		
防护等级	IP65		
使用环境	环境温度: 0°C~40°C 环境湿度: 相对湿度<90% (不含结霜条件)		



电机型号		00630	01330	01930
L(mm)	L	114.0	139.0	146.0
	L1	148.0	173.0	180.0

7.7.3 80 系列电机参数

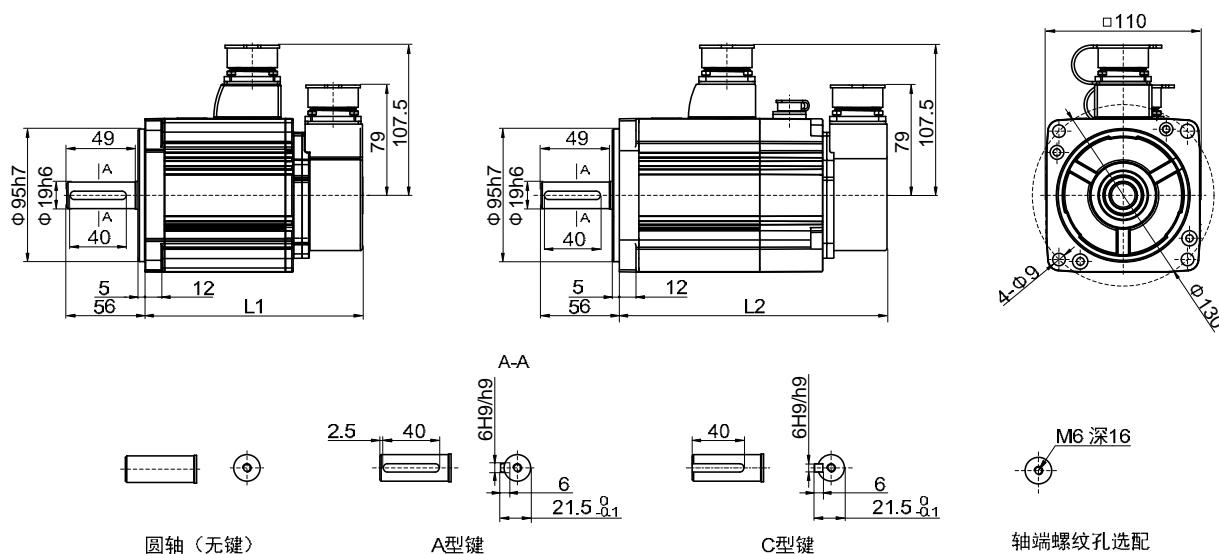
电机型号	80STM 系列		
	01330	02430	04025
额定功率 (kW)	0.40	0.75	1.0
额定线电压 (V)	220	220	220
额定电流 (A)	2.40	3.00	4.40
额定转速 (r/min)	3000	3000	2500
额定转矩 (N·m)	1.27	2.39	4.00
瞬时最大转矩 (N·m)	3.81	7.17	12.0
瞬时最大电流 (A)	7.20	9.00	13.20
转子惯量 ($\times 10^{-3} \text{ kg}\cdot\text{m}^2$)	0.068	0.113	0.297
编码器线数 (PPR)	2500		
电机绝缘等级	ClassB(130℃)		
防护等级	IP65		
使用环境	环境温度: 0℃~40℃ 环境湿度: 相对湿度<90% (不含结霜条件)		



电机型号		01330	02430	04025
L(mm)	L	122.5	147.5	190.0
	L1	159.5	184.5	227.0

7.7.4 110 系列电机参数

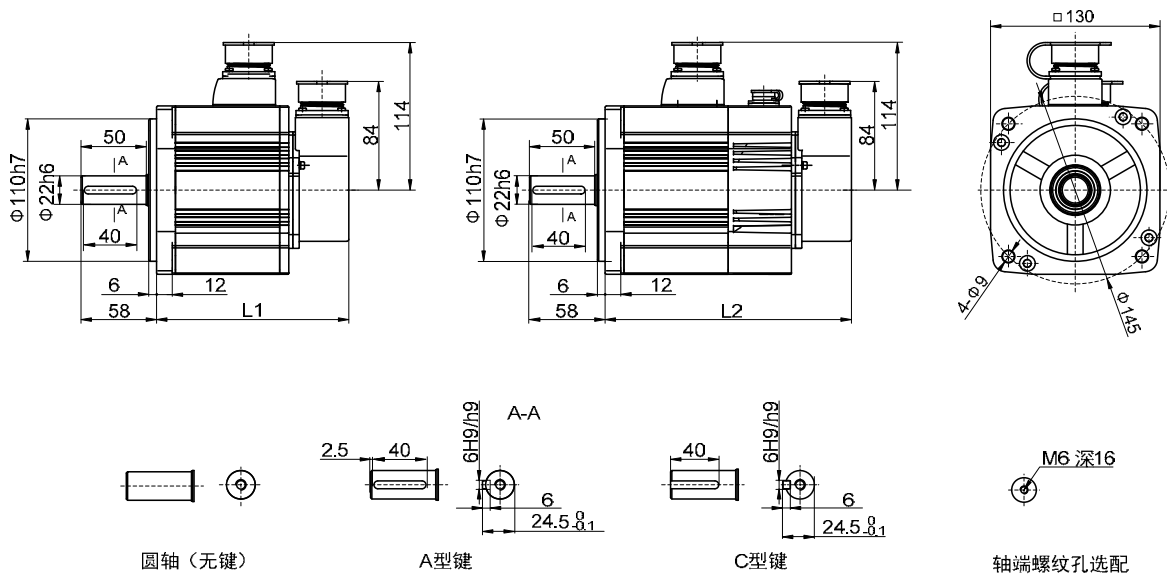
电机型号	110STM 系列		
	04030	05030	06030
额定功率 (kW)	1.26	1.57	1.88
额定线电压 (V)	220	220	220
额定电流 (A)	5.30	5.80	6.60
额定转速 (r/min)	3000	3000	3000
额定转矩 (N·m)	4.00	5.00	6.00
瞬时最大转矩 (N·m)	12.00	15.00	18.00
瞬时最大电流 (A)	15.90	17.40	19.80
转子惯量 ($\times 10^{-3} \text{ kg}\cdot\text{m}^2$)	0.31	0.43	0.50
编码器线数 (PPR)	2500		
电机绝缘等级	ClassB(130°C)		
防护等级	IP65		
使用环境	环境温度: $0^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ 环境湿度: 相对湿度 $<90\%$ (不含结霜条件)		



电机型号		04030	05030	06030
L(mm)	L1	163.5	183.5	195.5
	L2	199.5	219.5	231.5

7.7.5 130 系列电机参数

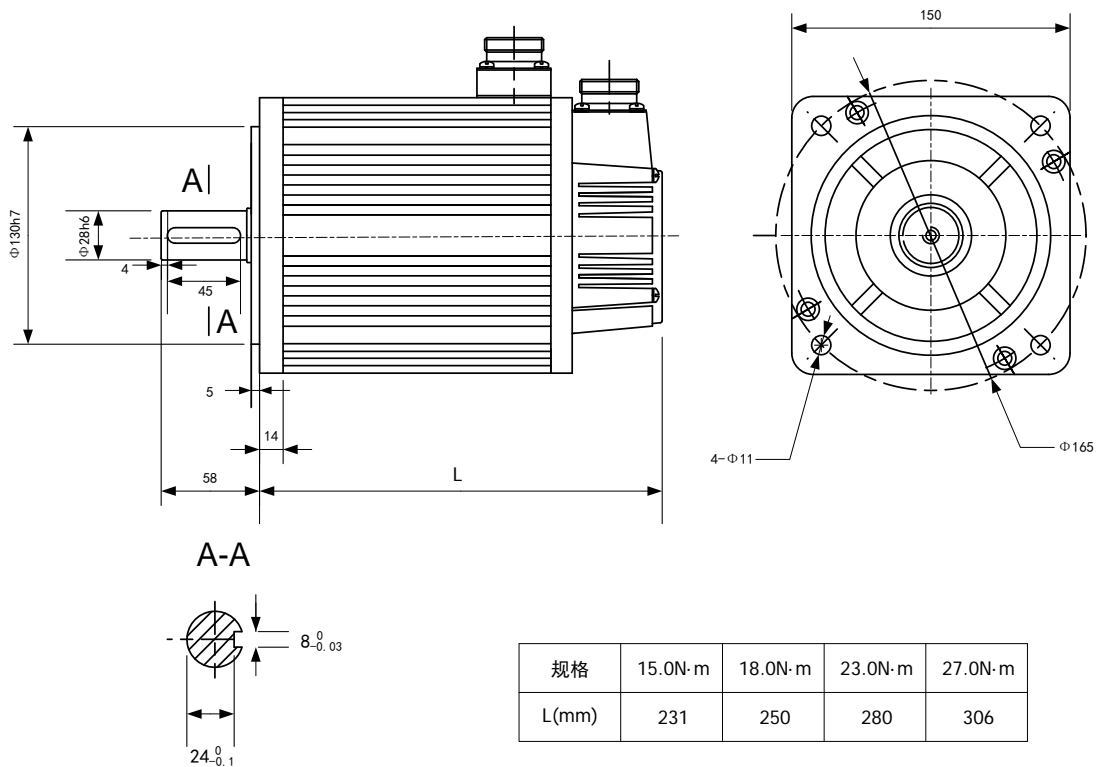
电机型号	130STM 系列							
	04025	05025	06025	07725	10015	10025	15015	15025
额定功率 (kW)	1.0	1.3	1.5	2.0	1.5	2.6	2.3	3.8
额定线电压 (V)	220	220	220	220	220	220	220	220
额定电流 (A)	4.00	5.10	6.00	7.50	6.00	10.0	9.50	14.10
额定转速 (r/min)	2500	2500	2500	2500	1500	2500	1500	2500
额定转矩 (N·m)	4.00	5.00	6.00	7.70	10	10	15	15
瞬时最大转矩 (N·m)	12.00	15.00	18.00	22.00	25	25	30.00	30
瞬时最大电流 (A)	12.00	15.30	18.00	22.5	15	25	19	30
转子惯量 ($\times 10^{-3} \text{kg}\cdot\text{m}^2$)	0.85	1.06	1.26	1.58	1.94	1.94	2.77	2.77
编码器线数 (PPR)	2500							
电机绝缘等级	ClassB(130°C)							
防护等级	IP65							
使用环境	环境温度: $0^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$ 环境湿度: 相对湿度 $<90\%$ (不含结霜条件)							



电机型号		04025	05025	06025	07725	10015	10025	15015	15025
L(mm)	L1	166	171	179	192	213	213	241	231
	L2	207.5	212.5	220.5	233.5	254.5	254.5	282.5	271.5

7.7.6 150 系列电机参数

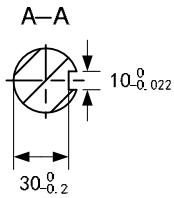
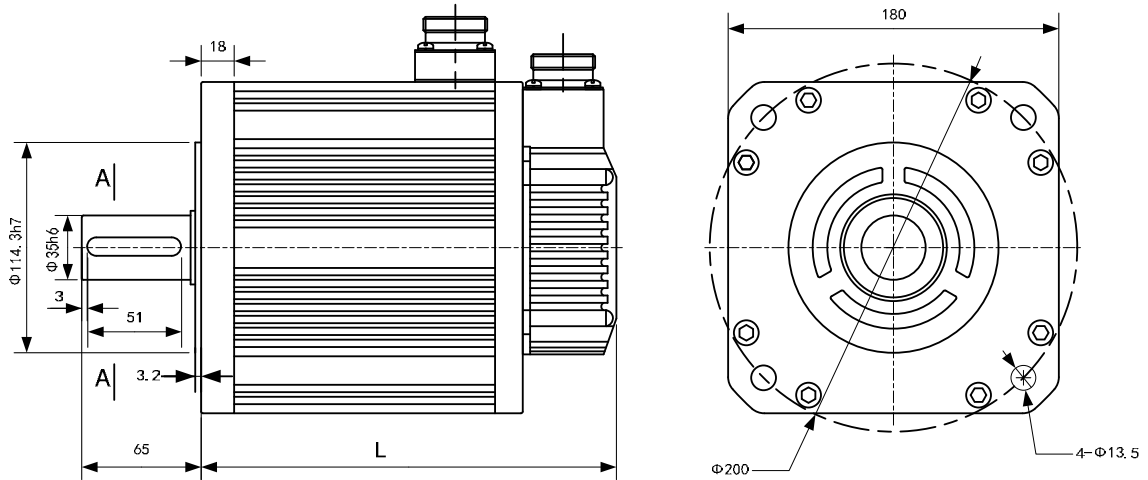
电机型号	150STM 系列			
	15025	18020	23020	27020
额定功率 (kW)	3.8	3.6	4.7	5.5
额定线电压 (V)	220	220	220	220
额定线电流(A)	16.5	16.5	20.5	20.5
额定转速(rpm)	2500	2000	2000	2000
额定力矩(N·m)	15.0	18.0	23.0	27.0
峰值力矩(N·m)	45.0	54.0	69.0	81.0
转子惯量(kg·m ²)	6.15×10^{-3}	6.33×10^{-3}	8.94×10^{-3}	11.19×10^{-3}
编码器线数(PPR)	2500			
电机绝缘等级	ClassB(130℃)			
防护等级	IP65			
使用环境	环境温度: -20℃~+50℃ 环境湿度: 相对湿度<90% (不含结霜条件)			



规格	15.0N·m	18.0N·m	23.0N·m	27.0N·m
L(mm)	231	250	280	306

7.7.7 180 系列电机参数

电机型号	180STM 系列						
	15020	17215	19015	21520	27015	35015	48015
额定功率 (kW)	3.0	2.7	3.0	4.5	4.3	5.5	7.5
额定线电压 (V)	220	220	220	220	220	220	220
额定线电流(A)	7.5	10.5	12	16	16	19	32
额定转速(rpm)	2000	1500	1500	2000	1500	1500	1500
额定力矩(N·m)	15	17.2	19	21.5	27	35	48
峰值力矩(N·m)	45	43	47	53	67	70	96
转子惯量(kg·m ²)	4.68×10 ⁻³	3.4×10 ⁻³	3.8×10 ⁻³	4.7×10 ⁻³	6.1×10 ⁻³	8.6×10 ⁻³	9.5×10 ⁻³
编码器线数(PPR)	2500						
电机绝缘等级	ClassB(130℃)						
防护等级	IP65						
使用环境	环境温度: -20℃~+50℃ 环境湿度: 相对湿度<90% (不含结霜条件)						



规格	17.2N·m	19.0N·m	21.5N·m	27.0N·m	35.0N·m	48.0N·m
L(mm)	226	232	243	262	292	346

2018年6月编制
严禁转载·复制